

 **GEBRUIKSAANWIJZING**
 **ISTRUZIONI PER L'USO** **INSTRUCCIONES DE USO**
 **MODE D'EMPLOI**

QUTS10

Lötstation 300W

Soldering Station 300W

Soldeerstation 300W

Estación de soldadura 300W

Stazione di saldatura 300W

Station de soudage 300W



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de



GEBRUIKSAANWIJZING



INSTRUCCIONES DE USO



MODE D'EMPLOI

Inhaltsverzeichnis

1.	Deutsch	1
1.1.	Sicherheitshinweise	1
1.2.	Eigenschaften	3
1.3.	Technischen Daten	3
1.4.	Tasten und Symbole	4
1.5.	Inbetriebnahme / Bedienung	5
1.6.	Einstellungen	7
1.7.	Kalibrierung	15
1.8.	USB	16
1.9.	Fehlermeldungen	17
2.	English	1
2.1.	Safety Instructions	1
2.2.	Characteristics	3
2.3.	Specification	3
2.4.	Symbols and Buttons	4
2.5.	Installation and Operation	5
2.6.	Settings	6
2.7.	Calibration	14
2.8.	USB	15
2.9.	Error messages	16
3.	Nederlands	1

3.1.	Veiligheidsinstructies	1
3.2.	Eigenschappen	3
3.3.	Specificates	3
3.4.	Display en knoppen	4
3.5.	Installatie/Bediening	5
3.6.	Instellingen	6
3.7.	Calibratie	15
3.8.	USB	15
3.9.	Foutmeldingen	16
4.	Español	1
4.1.	Instrucciones de seguridad	1
4.2.	Propiedades	3
4.3.	Datos técnicos	3
4.4.	Pantalla y botones	4
4.5.	Instalación	5
4.6.	Configuración	6
4.7.	Calibración	16
4.8.	USB	17
4.9.	Mensajes de error	17
5.	Italiano	1
5.1.	Istruzioni per la sicurezza	1
5.2.	Proprietà	3

5.3.	Dati tecnici	3
5.4.	Display e pulsanti	4
5.5.	Messa in servizio/funzionamento	5
5.6.	Impostazioni	7
5.7.	Taratura	16
5.8.	USB	16
5.9.	Messaggi di errore	17
6.	Francés	1
6.1.	Instrucciones de seguridad	1
6.2.	Propriétés	3
6.3.	Caractéristiques techniques	3
6.4.	Symboles et boutons	4
6.5.	Installation et fonctionnement	4
6.6.	Paramètres	6
6.7.	Étalonnage	15
6.8.	USB	15
6.9.	Messages d'erreur	16

1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINER QUICK LÖTSTATION.

Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht zugänglichen Ort auf.

1.1. Sicherheitshinweise

Die Begriffe „**WARNUNG**“, „**ACHTUNG**“ und „**HINWEIS**“ in dieser Bedienungsanleitung haben folgende Bedeutung:

 **WARNUNG:** Eine Nichtbeachtung kann möglicherweise zu schweren Unfällen, Bränden und Verletzungen führen. Diese sind zwingend einzuhalten!

 **ACHTUNG:** Dessen Nichtbeachtung kann möglicherweise zur Verletzung des Benutzers oder zu einer Beschädigung beteiligter Objekte führen. Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie diese Hinweise einhalten!

HINWEIS: Beschreibt einen Vorgang, der für die jeweilige Aufgabe wichtig ist.

WARNUNG

Wenn das Gerät eingeschaltet wird, heizt die Lötspitze automatisch auf die zuletzt eingestellte Temperatur auf. Es besteht an den Oberflächen Verbrennungsgefahr!

- Das Gerät ist zum Löten von Weichlot mit verschiedenen Temperaturen konzipiert. Eine abweichende Verwendung ist nicht zulässig.
- Berühren Sie während des Betriebs und unmittelbar nach dem Ausschalten nicht die metallischen Teile an den Werkzeugen, VORSICHT! Verbrennungsgefahr!
- Nutzen Sie das Gerät nicht in der Nähe entflammbarer Stoffe und Komponenten.

- Verwenden Sie eine hitzebeständige Arbeitsunterlage und halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.
- Lote, Flussmittel und erhitzte Materialien können gesundheitsschädliche Eigenschaften entwickeln und sollten kontrolliert abgesaugt werden. Atmen Sie diese giftigen Dämpfe oder Gase nicht ein und sorgen Sie für ausreichende Belüftung.
- Tragen Sie Schutzkleidung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille etc.) und verhindern Sie den Kontakt des Lötkolbens mit Haut und Haaren oder anderen brennbaren Materialien.
- Lebensmittel sind in diesem Arbeitsumfeld untersagt.
- Die Verwendung für den Betrieb darf nur im trockenen Innenbereich erfolgen, schützen Sie das Gerät vor Flüssigkeiten und Feuchtigkeit, auch durch eventuell feuchte Hände. Andernfalls könnten Kurzschlüsse und elektrische Schläge ausgelöst werden.
- Informieren Sie andere Personen im Arbeitsbereich, dass die Temperatur während des Betriebs sehr hoch sein kann. Schalten Sie das Gerät aus, sobald die Arbeit beendet ist um Gefahren zu vermeiden.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt solange es in Betrieb einschaltet ist.
- Warten Sie nach dem Ausschalten bis die beheizten Teile Raumtemperatur erreicht haben, wenn Sie Teile daran anfassen oder Teile davon wechseln möchten.

ACHTUNG

Maßnahmen für eine sichere Arbeitsumgebung:

- Achten Sie bitte auf einen sicheren Stand des Gerätes und der Ablage. Legen Sie das Werkzeug auf der Ablage ab, wenn es nicht benutzt wird.
- Die Benutzung des Gerätes von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit Beeinträchtigung ist möglich, wenn sie beaufsichtigt wird und bezüglich des sicheren Gebrauchs unterwiesen wurden.
- Netzanschlussleitungen dürfen nicht mit scharfen Kanten, Hitze oder Ölen in Verbindung kommen. Beschädigte Anschlussleitungen müssen durch den Kundendienst ersetzt werden um mögliche Gefährdungen wie elektrische Schläge, Kurzschlüsse oder Brände zu verhindern.
- Das Gerät ist nur mit der auf dem Gerät angegebenen Nennspannung und Frequenz zu betreiben. Verwenden Sie ausschließlich mitgelieferte Schutzkontakt-Anschlussleitungen.
- Vor der Benutzung ist das Gerät auf Beschädigungen und den ordnungsgemäßen Sitz der Lötspitze zu überprüfen. Bei festgestellten Schäden ist es auszuschalten. Kontaktieren Sie dann bitte den Kundendienst.

- Verwenden Sie ausschließlich Quick Original-Ersatzteile.
- Bei Nichtbenutzung bewahren Sie das Gerät bitte vor Staub und Feuchtigkeit geschützt auf.
- Achten Sie auf jeweilige Sicherheits-, Gesundheit-, und Arbeitsschutzvorschriften.

1.2. Eigenschaften

- Datenexport / -import über USB-Schnittstelle
- Direktwahltasten für 3 individuelle Lötparameter
- ESD-Schutz und ESD-Testfunktion
- Extrem kurze Anheizzeit von Raumtemperatur auf 300°C in 8s
- Kartuschensystem, der Heizkörper ist in der Lötspitze integriert
- Geeignet für bleihaltiges und bleifreies Löten.
- Automatische Standby-Funktion, von 5s – 99min. wählbar.
- Programmierbare Abschaltfunktion.
- Digitale IST- und SOLL-Temperaturanzeige, kalibrierbar.
- Passwortschutz.
- 2 Reinigungsmöglichkeiten, Trocken- und Viskoseschwamm.
- Alarmfunktion für Temperaturfenster.
- Sensor gesteuert, Echtzeitüberwachung der Temperatur an der Lötspitze, sehr genaues Temperatur-Regel-Verhalten.
- Sehr einfaches und schnelles Wechseln der Lötspitze.
- LötKolben mit 1,2m flexiblem Silikonanschlusskabel.

1.3. Technischen Daten

Anzeige	Farb-LCD-TFT
Nennleistung	300 Watt
Betriebs-Spannung	230 Volt / 50 Hz
Arbeits-Temperaturbereich	100 - 500 °C / 212 - 932°F
Temperatur-Stabilität	+/- 2°C(ohne Belastung)
Umgebungstemperatur	0 - 40 °C
Erdungswiderstand	<2 Ω
Masse-Leck-Spannung	<2 mV
Abmessungen B-H-T	137x114,5x210 mm
Gewicht	3,3kg
Konformität	RoHS, CE

Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

1.4. Tasten und Symbole

1.4.1. Tasten

1	Im Arbeitsmodus können 3 Speicherplätze mit individuell eingestellten Parametern direkt ausgewählt werden.
2	Im Arbeitsmodus die Tasten 2 und 3 mind. 3s lang drücken öffnet das Einstellungsmenü.
3	Im Arbeitsmodus die Tasten 1 und 3 mind. 3s lang drücken öffnet das Kalibrieremenü.
	Im Einstellungsmenü bewegt die Taste 1 den Cursor nach unten, die Taste 2 speichert, Taste 3 schaltet zurück in den Arbeitsmodus.
+	Im Arbeitsmodus wird die Temperatur erhöht. Im Einstellungsmenü wird der Cursor nach oben bewegt.
-	Im Arbeitsmodus wird die Temperatur verringert. Im Einstellungsmenü wird der Cursor nach unten bewegt.

1.4.2. Symbole

CH	CH0,CH1,CH2,CH3 zeigt den aktuellen Speicherplatz
	Lötspitze wird aufgeheizt
	Temperatur steigt
	Temperatur sinkt
=	Solltemperatur ist erreicht
	Töne sind eingeschaltet
	kein Passwortschutz
	Passwortschutz ist aktiv
	Blau = ESD-sicher, Rot=nicht ESD-sicher
°C/°F	Zeigt die Temperatureinheit an
	Schwarz = nicht aktiv Blau = aktiv Rot = LötKolben vibriert

1.5. Inbetriebnahme / Bedienung

ACHTUNG: Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Betriebsspannung mit der angegebenen Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt!

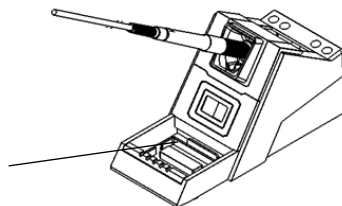
Stellen Sie sicher, dass beim Stecken oder Ziehen des Lötkolbenanschlusskabels die Station immer ausgeschaltet ist. Nichtbeachten kann zur Beschädigung führen.

1.5.1 Lötkolbenablage

Im Ablageständer befinden sich ein Viskoseschwamm und Messing-Reinigungs-Wolle.

HINWEIS: Achten Sie darauf, dass der Schwamm nicht trocken benutzt wird.

1. Schwamm auspacken
2. Etwas Wasser in den Behälter füllen
3. Schwamm einlegen



1.5.2 Einschalten

 **ACHTUNG:**

Stellen Sie sicher, dass die Station komplett ausgeschaltet ist, bevor der Lötkolben an- oder abgesteckt wird. Nichtbeachten kann zur Beschädigung der Lötstation führen.

1. Platzieren Sie den Lötkolben im Ablageständer.
2. Verbinden Sie die Lötkolben-Anschluss-Leitung mit der Lötstation. Dabei auf die richtige Position des Steckers achten.
3. Stecken Sie den Netzstecker in eine Schutzkontakt-Steckdose.
4. Schalten Sie die Station am Netzschalter ein.

HINWEIS: Platzieren Sie den LötKolben immer im Ablagegeständer, wenn Sie nicht damit arbeiten.

1. Mit dem Netzschalter an der Rückseite einschalten und anschließend eine beliebige Taste drücken.
2. Nach dem Einschalten wird sofort auf die Temperatur aufgeheizt, die zuletzt genutzt wurde.
3. Mit der Taste **POWER** (3 Sekunden drücken) kann die Station ein- oder ausgeschaltet werden.

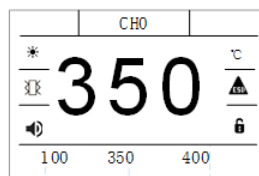
1	2	3
+	power	-

1.5.3. Temperatur auswählen / ändern

Die Direktwahltaste 1, 2 oder 3 mindestens 2 Sekunden drücken.

Fest-Temperatur-Speicher

Temperatur ändern mit den Tasten +/-



1	2	3
+	power	-

Temperatur ändern:

 oder  kurz drücken:

Temperatur wird um 1°C erhöht/verringert

 oder  lang drücken:

Temperatur wird schnell erhöht/verringert

HINWEIS: Nach 2 Sekunden ohne Eingabe wird die angezeigte Temperatur automatisch gespeichert! Es wird nur die **aktuell angezeigte** Temperatur geändert, nicht die Fest-Temperatur. Diese kann nur über Einstellungen geändert werden.

1.6. Einstellungen

Menü öffnen:

Tasten **2** und **3** gleichzeitig drücken.

1	2	3
+	power	-

SET		
► CH1-3Temp.	CH1-3 Temp.	
• Einheit	CH1: 200 °C	
• Standby	CH2: 320 °C	
• Ausschalten	CH3: 370 °C	
• Temp.Fenster+		
• Temp.Fenster-		
>>>	OK	ZURÜCK

1.6.1 Temperaturspeicher

Die Tasten **1**, **2** und **3** sind Temperatur-Speicherplätze, die direkt angewählt werden können.

- 1) Menü öffnen zum Ändern der Temperatur-Speicher.
- 2) Das Feld **CH1-3 Temp** mit der Taste **1** >>> oder +/- auswählen:

CH1: 200 mit **OK** markieren

SET		
► CH1-3Temp.	CH1-3 Temp.	
• Einheit	CH1: 200 °C	
• Standby	CH2: 320 °C	
• Ausschalten	CH3: 370 °C	
• Temp.Fenster+		
• Temp.Fenster-		
>>>	OK	ZURÜCK

SET		
► CH1-3Temp.	CH1-3 Temp.	
• Einheit	CH1: 200 °C	
• Standby	CH2: 320 °C	
• Ausschalten	CH3: 370 °C	
• Temp.Fenster+		
• Temp.Fenster-		
>>>	SPEICHERN	ZURÜCK

Temperatur erhöhen

1	2	3
+	power	-

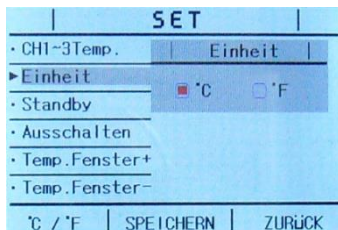
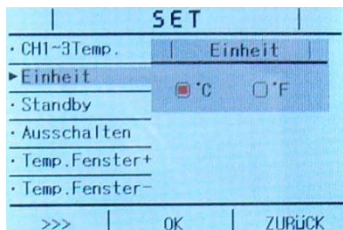
Temperatur verringern

- 1) Mit der Taste **1** >>> wechselt man zwischen **CH1:200**, **CH2:320** oder **CH3:370**
- 2) Mit den Tasten +/- kann die markierte Temperatur (z.B. **CH:200**), wie in Abschnitt 1.5.3 beschrieben, geändert werden.
- 3) Die Temperatur wird nicht automatisch gespeichert, sondern muss mit der Taste **SPEICHERN** gespeichert werden.

1.6.2 Temperatureinheit

Es besteht die Möglichkeit die Temperatur in °C oder °F anzeigen zu lassen.

- 1) Menü öffnen um die Einheit zur Temperaturanzeige zu ändern.
- 2) Das Feld **Einheit** mit den Tasten +/- auswählen.
- 3) Mit den Tasten +/- kann zwischen **°C** und **°F** gewechselt werden.



OK drücken → Das Feld **>>>** wechselt auf **°C/°F**

Zum Speichern des Wertes zuerst **OK** und danach **SPEICHERN** drücken. Mit der Taste **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

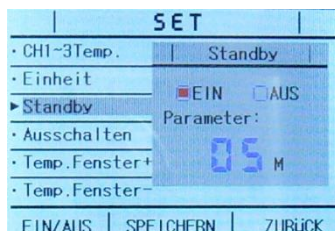
1.6.3. Standby

- 1) Menü öffnen um die Standby-Zeit zu ändern.
- 2) Das Feld **Standby** mit den Tasten +/- auswählen:



OK drücken →

Das Feld **>>>**
wechselt auf
EIN/AUS



- 1) Mit der Taste **EIN/AUS** kann die Standby-Funktion ein- und ausgeschaltet werden.

- 2) Mit den Tasten +/- kann die Zeit eingestellt werden, nach der die Station in Standby gehen soll. Die Zeit kann zwischen 5 Sekunden und 99 Minuten gewählt werden.
- 3) Mit **SPEICHERN** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

HINWEIS: Die Standby-Temperatur beträgt 200°C. Ist die aktuell eingestellte Temperatur 200°C, ändert sich die Temperatur im Standby nicht.

HINWEIS: Das QUICK-Absaugsystem **QU6102A2** kann über ein Verbindungskabel durch die Lötstation in Standby versetzt werden. Wenn ein Absaugsystem angeschlossen ist kann nur noch diese eine Lötstation über den PC gesteuert werden. (siehe **1.6.11.**)

1.6.4. Ruhezustand

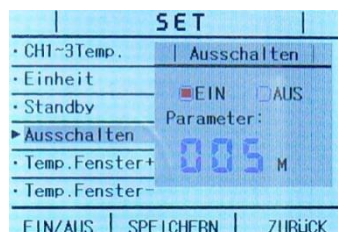
Ruhezustand: Die Station schaltet sich automatisch ab. Die Station kann durch langes drücken der Taste **POWER** wieder eingeschaltet werden.

- 1) Menü öffnen um den Ruhezustand zu programmieren.
- 2) Das Feld **Ausschalten** mit den Tasten +/- auswählen:



OK drücken →

Das Feld **>>>** wechselt auf **EIN/AUS**

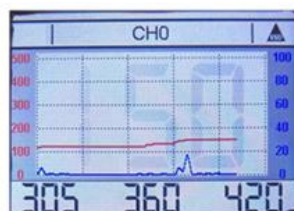
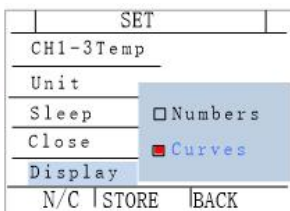
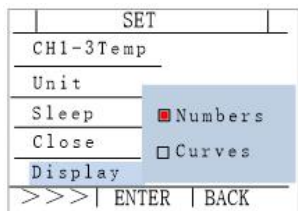


- 1) Mit der Taste **EIN/AUS** kann der Ausschalt-Timer ein- oder ausgeschaltet werden.
- 2) Mit den Tasten +/- kann die Zeit eingestellt werden, nach der die Station in den Ruhezustand gehen soll. Diese kann 1 bis 240 Minuten betragen.
- 3) Mit **SPEICHERN** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

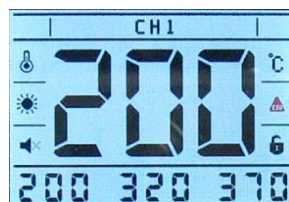
1.6.5. Display

Die Temperatur kann im Display in zwei unterschiedlichen Varianten angezeigt werden: **Numerisch** und **Graphisch**.

Graphisch: Temperatur (rot) und Heizleistung (blau) werden als graphische Funktionen angezeigt.



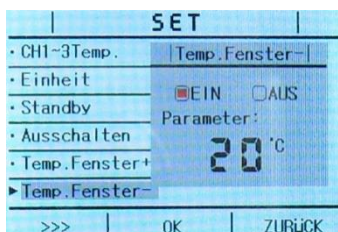
Numerisch: Temperatur wird als Zahlenwert angezeigt



1.6.6. Temperaturfenster

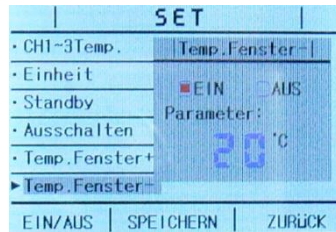
Wenn die Temperaturabweichung von der SOLL- zur IST-Temperatur größer ist als hier eingestellt ertönt ein Signalton.

1. Menü öffnen
2. Das Feld **TempFenst-** oder **Temp.Fenst+** mit den Tasten +/- auswählen:



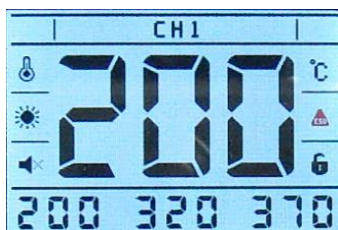
OK drücken →

Das Feld **>>>**
wechselt auf
EIN/AUS



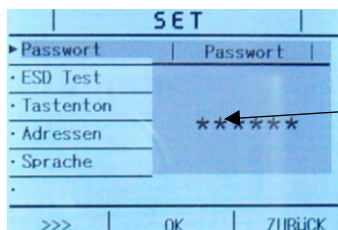
3. Mit der Taste **EIN/AUS** kann das Temperaturfenster ein- und ausgeschaltet werden.
4. Wählen Sie mit den Tasten +/- wie weit die Soll-Temperatur abweichen darf. Sie kann zwischen 2-99°C eingestellt werden.
5. Mit **SPEICHERN** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

1.6.7. Passwortschutz



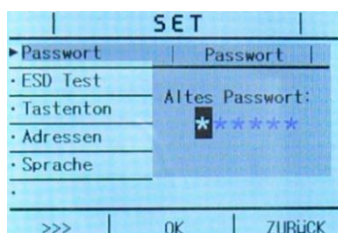
Im Auslieferungszustand ist der Passwortschutz nicht aktiv. Im Display wird ein geöffnetes Schloss angezeigt. Als Passwort ist im Auslieferungszustand **000000** hinterlegt. Dieses Passwort wird im Menü als ********* angezeigt. Sobald dieses Passwort geändert wird können Änderungen (z.B. Temperatur) nur noch vorgenommen werden, wenn vorher das korrekte Passwort eingegeben wird. Nach Änderung des

Passwortes können die(auf den Tasten 1, 2 und 3 programmierten) Fest-Temperaturen nicht mehr ausgewählt werden. Nach jedem Aus-/Einschalten der Station ist diese immer passwortgeschützt.



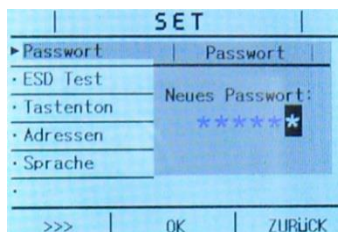
Menü öffnen. Das Feld **Passwort** mit den Tasten +/- auswählen und mit OK bestätigen.

erster Stern ist markiert!



Wenn das erste Sternchen markiert ist kann mit den Tasten +/- eine Ziffer zwischen 0-9 ausgewählt werden. Mit der Taste **>>>** bestätigt man die Eingabe.

Danach gibt man das neue Passwort ein und bestätigt es mit OK.

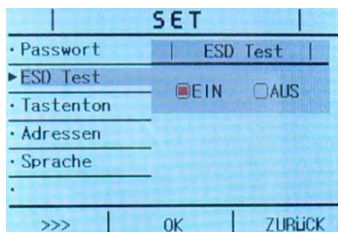
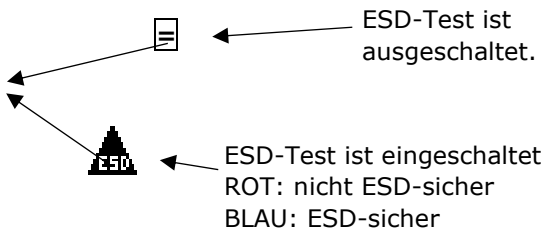


Zur Sicherheit muss das neue Passwort noch wiederholt und mit OK bestätigt werden. Im Display der Lötstation wird kurz **OK** angezeigt. Mit **ZURÜCK** kann man das Menü verlassen. Nachdem das Passwort geändert wurde ist die Lötstation passwortgeschützt.

1.6.8. ESD-Test

Die Lötstation hat eine integrierte ESD-Test-Funktion.

Wenn der ESD-Test aktiv ist und die Erdungsleitung **nicht** mit der Erde verbunden ist, wird ein rotes Symbol im Display angezeigt.



Menü öffnen. Das Feld **ESD Test** mit den Tasten +/- auswählen und mit OK bestätigen.

Das Feld **>>>** wechselt auf **EIN/AUS**

Mit der Taste **EIN/AUS** kann der **ESD-Test** ein- oder ausgeschaltet werden. Mit **SPEICHERN** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

1.6.9. Prozesszeit (Vibration)

Mit dieser Funktion kann eine zeitlich wiederkehrende Vibration von 1s–99min. eingeschaltet werden.

Beispiel:

Wenn 5s eingestellt ist **und** die SOLL-Temperatur erreicht ist, vibriert der Lötkolben kurz im Abstand von 5 Sekunden.

Menü öffnen. Das Feld **Prozesszeit** mit den Tasten +/- auswählen und mit **OK** bestätigen.

Das Feld **>>>** wechselt auf **EIN/AUS**. Mit der Taste **EIN/AUS** kann die Funktion ein- oder ausgeschaltet werden.

Mit den Tasten +/- kann die Zeit geändert werden, einstellbar von 1 Sekunde bis 99

Minuten. Mit **SPEICHERN** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

SET	
Alarm temp+	☒ ON ☐ OFF
Alarm temp-	
Password	Time: 01S
ESD Test	
Prozesszeit	
>>>	OK ZURÜCK

SET	
Alarm temp+	☒ ON ☐ OFF
Alarm temp-	
Password	Time: 01S
ESD Test	
Prozesszeit	
ON/OFF SPEICHERN ZURÜCK	

1.6.10. Ton EIN / AUS

Wenn die Funktion auf **AUS** steht, sind keine Tastentöne und Hinweistöne hörbar.

1. Menü öffnen.
2. Das Untermenü **Ton EIN/AUS** mit den Tasten +/- auswählen und **OK** drücken.

SET	
• Passwort	Tastenton
• ESD Test	☐ EIN ☒ AUS
▶ Tastenton	
• Adressen	
• Sprache	
•	
>>>	OK ZURÜCK

SET	
• Passwort	Tastenton
• ESD Test	☐ EIN ☒ AUS
▶ Tastenton	
• Adressen	
• Sprache	
•	
EIN/AUS SPEICHERN ZURÜCK	

Mit **SPEICHERN** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

Das Feld **>>>** wechselt auf **EIN/AUS**

1.6.15. Startmodus

Es gibt 2 Varianten, **Sicher** oder **Schnell**.

SICHER: Nach dem Einschalten der Station wird angezeigt: **Beliebige Taste drücken!**
Nachdem eine Taste gedrückt wurde, wird der Lötkolben aufgeheizt.

1	2	3
+	power	-

Beliebige Taste drücken!

SCHNELL: Der LötKolben wird sofort nach dem Einschalten der Station aufgeheizt.

Modus ändern:

1. Menü öffnen.
2. Das Feld **Startmodus** mit den Tasten +/- auswählen und mit **OK** bestätigen.
3. Mit **SPEICHERN** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK** wird das Menü verlassen.

SET	
Sound switch	☒ Safe ☐ Quick
Startmodus	
Language	
Tip selection	
>>> OK ZURÜCK	

SET	
Sound switch	☒ Safe ☐ Quick
Startmodus	
Language	
Tip selection	
EIN/AUS SPEICHERN ZURÜCK	

1.6.16. Sprache

Als Menüsprache kann Chinesisch oder Englisch gewählt werden.

Menü öffnen. Das Feld **Language** mit den Tasten +/- auswählen und **OK** drücken.

Das Feld **>>>** wechselt auf **C/E**

SET	
Patterns	☒ Chinese
Language	☐ English
Address	
Tip selection	
>>> ENTER BACK	

SET	
Patterns	☒ Chinese
Language	☐ English
Address	
Tip selection	
C/E STOER BACK	

Mit den Tasten +/- kann die Sprache geändert werden. Mit **SPEICHERN STORE** werden die Einstellungen gespeichert und mit **ZURÜCK BACK** wird das Menü verlassen.

1.6.17. Lötspitze

1.6.17.1. Lötspitzenvariante

Es sind 2 unterschiedliche Lötspitzenvarianten verfügbar, TSS10B und TSS10C. Wenn Die Spitzenvariante TSS10C genutzt wird, dann wird in diesem Menü TSS10L angezeigt.

TSS10L bedeutet die Lötspitze TSS10C hat eine Leistung von 150W oder 200W.

Die Lötspitze TSS10B hat eine Leistung von 300W.

Die Lötstation erkennt die Lötspitzenvariante automatisch.

SET	
Patterns	
Language	
Address	☐ TSS10L
Tip selection	
>>> ENTER BACK	

SET	
Patterns	
Language	
Address	☒ TSS10L
Tip selection	
ON/OFF STOR BACK	

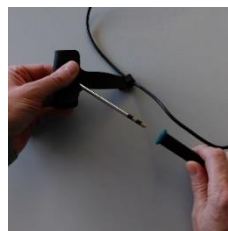
1.6.17.2. Lötspitze wechseln

Die Lötspitze ist nur gesteckt und kann ohne großen Kraftaufwand aus dem LötKolbengriff herausgezogen werden. Zum Wechseln der Lötspitze im heißen Zustand benutzen Sie bitte ein hitzebeständiges Silikonpad.

Verwenden Sie nur originale QUICK Dauerlötspitzen. Diese sind mehrlagig metallisch beschichtet. Mechanischer Druck oder zu aggressive Reinigung kann diese Beschichtung beschädigen und die Lebensdauer der Lötspitze verkürzen.

Außerdem enthalten die originalen Lötspitzen einen Chip, der den Lötspitzen-kalibrierwert speichert.

Passende Lötspitzen der Serie TSS10 finden Sie im Loet-Shop.de.

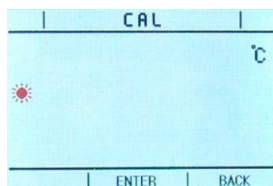


1.7. Kalibrierung

HINWEIS: Die Temperatur an der Lötspitze sollte regelmäßig gemessen und mit der angezeigten IST-Temperatur verglichen werden. Bei zu großen Abweichungen oder wenn die Lötspitze gewechselt wurde sollte die Lötstation kalibriert werden.

Wir empfehlen das QUICK-Messgerät QU191AD zu verwenden.

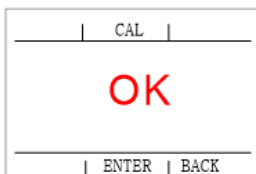
- 1) Die Temperatur auf 300°C einstellen.
- 2) Wenn sich die Temperatur stabilisiert hat, Lötspitzentemperatur messen.
- 3) Die Tasten 1 und 3 gedrückt halten → Anzeige blinkt



Angezeigter
Wert blinkt



- 4) mit den Tasten +/- kann der angezeigte Wert geändert werden. Mit **ENTER** wird der Wert gespeichert und wenn OK angezeigt wird ist die Kalibrierung beendet.



HINWEIS: Original QUICK Lötspitzen der Serie TSS10 enthalten einen Chip, der den Lötspitzen-kalibrierwert speichert.

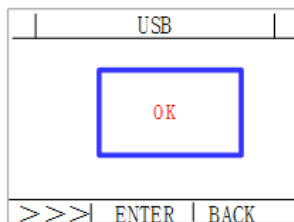
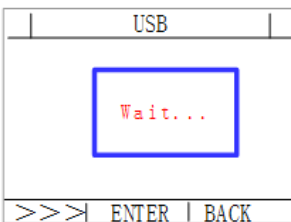
1.8. USB

Wenn ein USB-Stick gesteckt wird, wird das USB-Menü angezeigt.

Während des Schreibens oder Lesens wird **Wait...** angezeigt.

Wenn das Lesen oder Schreiben erfolgreich war wird **OK** angezeigt.

Bei einem Lese- oder Schreibfehler wird **ERROR** angezeigt.



1.9. Fehlermeldungen

Anzeige	Lösung
Heater abnormality	Lötstation ausschalten, Lötspitze wechseln.
No Handle	Lötstation ausschalten und richtigen LötKolben anstecken
Handle communication abnormality	Sichere Verbindung des LötKolbens zur Station prüfen, bzw. LötKolben ersetzen.
Handle error	Lötstation ausschalten und richtigen LötKolben anstecken.
Sensor abnormality	Lötspitze korrekt einsetzen.
Soldering abnormality Check tip position	Lötspitze korrekt einsetzen oder austauschen.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihrer QUICK Lötstation und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Lötstation
Handelsbezeichnung: QUICK TS10
Modellbezeichnung: QUTS10

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich
deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

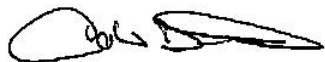
Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur
Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die
elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus)
und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 60335-1:2012/A14:2019/A15:2021
EN 60335-2-45:2002+A1:2008

Ort: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 15.09.2025

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tobias Bräunlich'.

(Unterschrift)
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer

2. English

THANK YOU FOR PURCHASING A QUICK SOLDERING STATION.
Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

2.1. Safety Instructions

In this instruction manual **WARNING**, **CAUTION**, and **NOTE** are defined as follows:

 **WARNING:** Failure to do so may result in serious accidents, fire and personal injury. These are mandatory!

 **CAUTION:** Failure to do so may result in injury to the user or damage to related objects. For your own safety, you should follow these instructions!

NOTE: Describes a process that is important to the task at hand.

WARNING

When the device is turned on, the temperature on the metallic and heated parts can be very high. There is a risk of burns on the surfaces!

- The device is designed for soldering soft solder at different temperatures. A different use is not permitted.
- Do not touch the metal parts on the tools during operation and immediately after switching off, CAUTION! Risk of burns!
- Do not use the appliance near flammable substances and components.
- Use a heat-resistant work pad and keep your workspace clean.
- Solders, fluxes and heated materials can develop harmful properties and should be vacuumed off in a controlled manner. Do not inhale these toxic fumes or gases and ensure adequate ventilation.

- Wear protective clothing (protective gloves, goggles, etc.) and prevent the soldering iron from coming into contact with skin and hair or other flammable materials.
- Food is prohibited in this working environment.
- Use for operation only in dry indoor areas, protect the device from liquids and moisture, even from possibly damp hands. Otherwise, short circuits and electric shocks could be triggered.
- Inform other people in the work area that the temperature may be very high during operation. Turn off the device as soon as the work is finished to avoid hazards.
- Do not leave the appliance unattended while it is switched on in operation.
- After turning off, wait until the heated parts have reached room temperature if you want to touch them or change parts of them.

CAUTION

Measures for a safe working environment:

- Make sure that the device and the shelf are secure. Place the tool on the shelf when not in use.
- The use of the device by children from 8 years and persons with disabilities is possible if they are supervised and instructed for safe use.
- Power supply cables must not come into contact with sharp edges, heat or oils. Damaged connection cables must be replaced by customer service to prevent potential hazards such as electric shock, short circuits or fire.
- The device must only be operated at the rated voltage and frequency specified on the device. Use only supplied earthing contact connecting cables.
- Before use, check the device for damage and the correct fit of the soldering tip. If damage is detected, it must be switched off. Then please contact the customer service.
- Use only Quick Original replacement parts.
- When not in use, keep the device away from dust and moisture.
- Pay attention to the respective safety, health and safety regulations.

2.2. Characteristics

- Data export / import via USB interface
- Direct selection buttons for 3 individual soldering parameters
- ESD protection and ESD test function
- Extremely short heating time from room temperature to 300°C in 8s
- Cartridge system, the radiator is integrated into the soldering tip
- Suitable for leaded and lead-free soldering.
- Automatic standby function, selectable from 5s – 99min.
- Programmable shutdown function.
- Digital ACTUAL and TARGET temperature display, calibratable, password protected.
- 2 cleaning options, dry and viscose sponge.
- Alarm function for temperature windows.
- Sensor controlled, real-time monitoring of the temperature at the soldering tip, very accurate temperature-control behavior.
- Very easy and quick to change the soldering tip.
- Soldering iron with 1.2m flexible silicone connection cable.

2.3. Specification

Display	Color LCD TFT
Rated power	300 Watt
Operating Voltage	230 Volt / 50 Hz
Working Temperature Range	100 - 450 °C / 212 - 842°F
Temperature Stability	+/- 2°C
Ambient temperature	0 - 40 °C
Grounding resistance	<2 Ω
Ground-Leak Voltage	<2 mV
Dimensions W-H-D	137x114,5x210 mm
Weight	3,3kg
Conformance	RoHS, CE

Specifications and design subject above may be changed without notice.

2.4. Symbols and Buttons

2.4.1 Symbols

CH	CH0, CH1, CH2, CH3 zeigt den aktuellen Speicherplatz
	Soldering tip is heated up
	Temperature rises
	Temperature drops
=	Set temperature is reached
	Sounds are switched on
	No password protection
	Password protection is active
	Blue = ESD-safe, red = not ESD-safe
°C/°F	Displays the temperature unit
	Black = not active Blue = active Red = soldering iron vibrates

2.4.2 Buttons

1 2 3	In the main menu, 3 memory locations with individually set parameters can be selected directly. In the main menu, press buttons 2 and 3 for at least 3s opens the settings menu. In the main menu, press buttons 1 and 3 for at least 3s opens the calibration menu. In the settings menu, key 1 moves the cursor down, key 2 saves, button 3 switches back to the main menu.
+	In the main menu, the temperature is increased. In the settings menu, the cursor is moved up.
-	In the main menu, the temperature is lowered. In the settings menu, the cursor is moved down.

2.5. Installation and Operation

CAUTION: Before switching on, check that the operating voltage corresponds to the voltage specified on the rating plate!

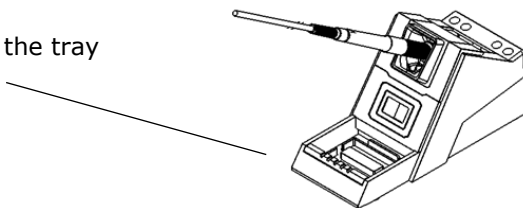
Make sure that the station is always switched off when plugging or unplugging the soldering iron connection cable. Failure to do so may result in damage.

2.5.1 Soldering iron holder

In the storage stand there is a viscose sponge and brass cleaning wool.

NOTE: Make sure that the sponge is not used dry.

1. Unpack the sponge
2. Pour some water into the tray
3. Insert sponge



2.5.2 Switch on

⚠ ATTENTION: Make sure that the station is completely switched off before connecting or disconnecting the soldering iron. Failure to do so may result in damage to the soldering station.

1. Place the soldering iron in the storage stand.
2. Connect the soldering iron connection cable to the soldering station. Ensure that the plug is in the correct position.
3. Insert the mains plug into an earthed socket.
4. Switch on the station at the mains switch.

NOTE: Always place the soldering iron in the storage stand when not working with it.

1. Turn it on with the power button on the back and then press any button.
2. After switching on, it immediately heats up to the temperature that was last used.

3. The **POWER** button (press 3 seconds) can be used to turn the station on or off.

1	2	3
+	power	-

2.5.3 Select temperature

Press the direct dial button 1, 2 or 3 for at least 2 seconds.

Fixed Temperature Storage

Change temperature with the +/- buttons

Change temperature:

CH0		
* ⊞	350	℃ ▲
100	350	400
1	2	3
+	power	-

+ or **-** Press shortly: Temperature is increased/decreased by 1°C

+ or **-** Press and hold: Temperature is increased/reduced quickly

NOTE: After 2 seconds without input, the displayed temperature is automatically saved! Only the **currently displayed temperature** is changed, not the fixed temperature. This can only be changed via settings.

2.6. Settings

Open menu:

Press buttons **2** and **3** at the same time.

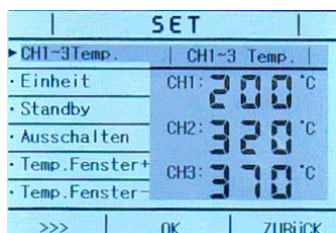
1	2	3
+	power	-

SET	
► CH1-3Temp.	CH1-3 Temp.
• Einheit	CH1: 200 °C
• Standby	CH2: 320 °C
• Ausschalten	CH3: 370 °C
• Temp.Fenster+	
• Temp.Fenster-	
>>>	OK ZURÜCK

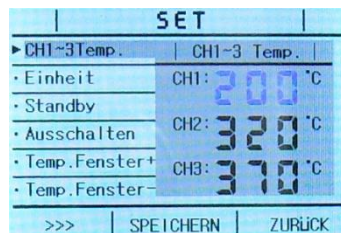
2.6.1 Fixed temperatures

Buttons **1**, **2** and **3** are temperature memory locations that can be selected directly.

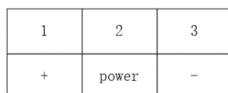
1. Open menu to change the temperature memory.
2. Select the **CH1-3 Temp** field with the key **1** **>>>** or +/-:



Press the **OK** button to select **CH1: 200**



Increase temperature



Reduce temperature

1. With the button **1** **>>>** you switch between **CH1:200**, **CH2:320** or **CH3:370**
2. The +/- buttons can be used to set the marked temperature (e.g. **CH:200**) as described in Section 2.5.3.
3. The temperature is not automatically saved, but must **be saved** using the SAVE button.

2.6.2 Temperature Unit

It is possible to display the temperature in °C or °F.

1. Open menu to change the temperature display unit.
2. Select the **Unit** field using the +/- buttons.
3. **OK** press → The field **>>>** changes to **°C/°F**
4. The +/- buttons can be used to switch **between °C and °F**.
5. To save the value, first press **OK** and then **SAVE**. The **BACK** button will exit the menu.

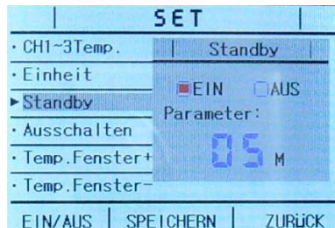
2.6.3. Standby

1. Open menu to change the standby time.
2. Select the **Standby** field with the +/- buttons:



OK press →

The field >>>
changes to
ON/OFF



4. button can be used to turn the standby function on and off.
5. The +/- buttons can be used to set the time after which the station should go into standby. The time can be chosen between 5 seconds and 99 minutes.
6. **SAVE** to save the settings and **BACK** to exit the menu.

NOTE: The standby temperature is 200°C. If the currently set temperature is 200°C, the temperature does not change in standby.

NOTE: The QUICK extraction system **QU6102A2** can be put into standby via a connecting cable through the soldering station.

If an extraction system is connected, only this one soldering station can be controlled via the PC.

2.6.4. Hibernation

Hibernation mode: The station switches off automatically. The station can be switched on again by pressing the **POWER** button for a long time.

1. Open menu to program hibernation.
2. Select the **Power Off** box with the +/- buttons:



press OK →

The field >>>
changes to **ON/OFF**



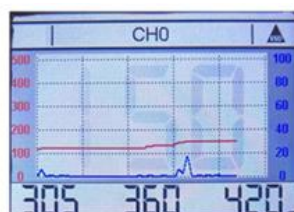
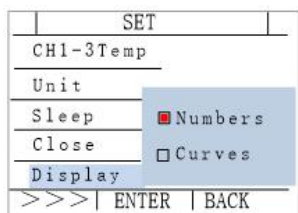
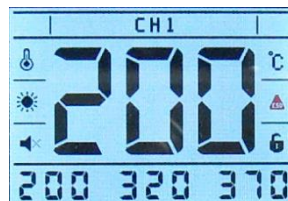
1. The **ON/OFF** button can be used to turn the power off timer on or off.
2. The +/- buttons can be used to set the time after which the station should go to sleep. This can be from 1 to 240 minutes.
3. **SAVE** to save the settings and **BACK** to exit the menu.

2.6.5. Display

The temperature can be shown in the display in two different variants: **Numeric** and **Graphical**.

Numeric: Temperature is displayed as a numerical value.

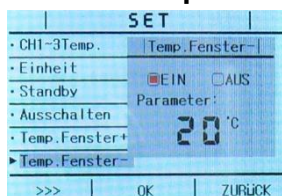
Graphic: Temperature (red) and heating power (blue) are displayed as graphical functions.



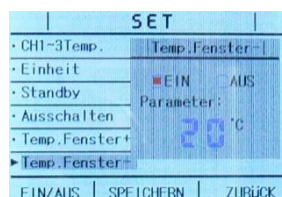
2.6.6. Temperature window

If the temperature deviation from the target to the actual temperature is greater than set here, a signal tone sounds.

1. Open Menu
2. Select the **TempFenst-** or **Temp.Fenst+** field with the +/- buttons:



press **OK** →

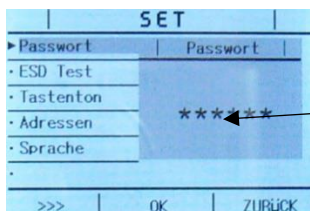


← The field **>>>** changes to **ON/OFF** →

3. The **ON/OFF** button can be used to turn the temperature window on and off.
4. Use the +/- buttons to select how far the target temperature may deviate. It can be adjusted between 2-99°C.
5. **SAVE** to save the settings and **BACK** to exit the menu.

2.6.7. Password

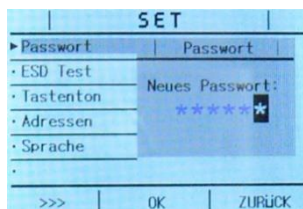
Password protection is not active in the delivery state. The display shows an open lock. The password is **000000** in the delivery state. This password will be displayed in the menu as. As soon as this password is changed, changes (e.g. temperature) can only be made if the correct password is entered beforehand. After changing the password, the fixed temperatures (keys 1, 2 and 3) can no longer be selected. After every time the station is switched off/on, it is always password-protected.



Open menu. Select the **Password** field with the +/- keys and confirm with OK.

first star is marked!

When the first asterisk is marked, the +/- keys can be used to select a digit between 0-9. The button **>>>** confirms the entry.



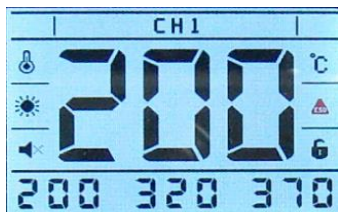
Then enter the new password and confirm it with **OK**.

For security reasons, the new password must be entered again and confirmed with **OK**.

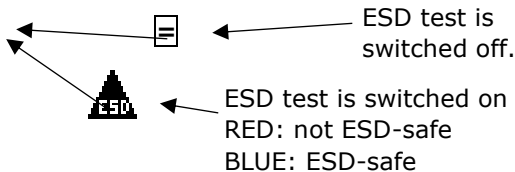
The display of the soldering station briefly shows **OK**. Click **BACK** to leave the menu. After the password has been changed, the soldering station is password protected.

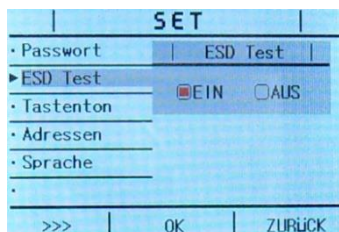
2.6.8. ESD-Test

When the ESD test is active and the ground line is not connected to the ground, a red icon will appear on the display in working mode.



The soldering station has an integrated ESD test function.





Open menu. Select the ESD Test field using the +/- buttons and confirm with **OK**.

The field >>> changes to **ON/OFF**

The **ON/OFF** button can be used to turn the **ESD test** on or off. **SAVE** to save the settings and **BACK** to exit the menu.

2.6.9. Process time (Vibration)

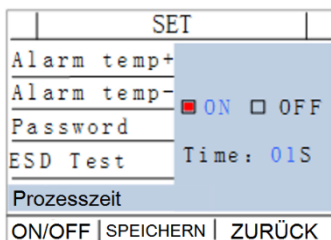
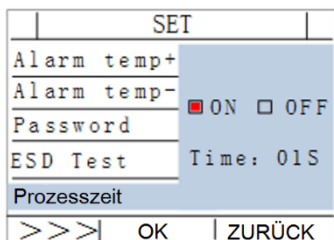
With this function, a time-recurring vibration of 1s-99min. can be switched on.

Example:

When 5s is set **and** the target temperature is reached, the soldering iron vibrates briefly at intervals of 5 seconds.

Open menu. Select the **Process Time** field with the +/- keys and confirm with **OK**.

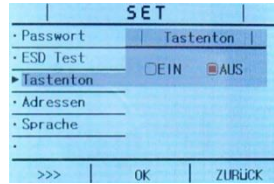
The field >>> changes to **ON/OFF**. The **ON/OFF** button can be used to turn the function on or off. The +/- buttons can be used to change the time, adjustable from 1 second to 99 minutes. **SAVE** saves the settings and **BACK** to exit the menu.



2.6.10. Sound ON/OFF

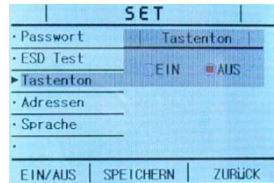
When the function is **set to OFF**, no button tones and alert tones are heard.

1. Open Menu.
2. Select the Sound ON/OFF submenu with the +/- buttons and press **OK**.



Press **SAVE** to save the settings and **BACK** to exit the menu.

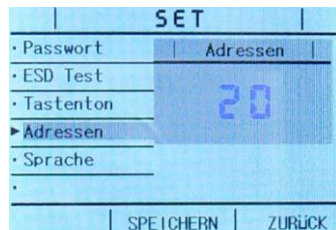
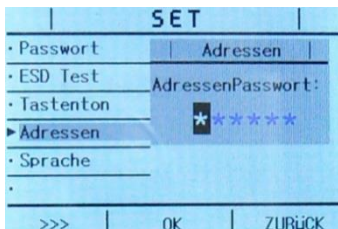
The field **>>>** changes to **ON/OFF**



2.6.14. The address

With the PC software "Solderings Manager", up to 63 soldering stations can be configured and monitored. In the Addresses menu, the address of the soldering station can be changed.

NOTE: If this soldering station is also connected to a QUICK extraction system QU6102A2, only this one soldering station can be connected to a PC and controlled.



Open menu. Select the **Addresses** field with the +/- keys and confirm with **OK**.

AddressesPassword is displayed and the first asterisk is highlighted. Use the +/- keys to select a digit between 0-9. The button **>>>** confirms the entry.

Password to change addresses: 865637

With +/- the address can now be changed, in the range of 1-64. SAVE saves the settings and **BACK** to exit the menu.

SET	
Patterns	☒ Chinese
Language	☐ English
Address	
Tip selection	
>>> ENTER BACK	

SET	
Patterns	☒ Chinese
Language	☐ English
Address	
Tip selection	
C/E STOER BACK	

NOTE: The PC software "Solderings Manager" is available free of charge from your supplier or manufacturer.

2.6.15. Startup Mode

This menu selects when to heat after switching on.

There are 2 variants, **Safe** or **Fast**.

SAFE: After turning on the station, you will see the following:

1	2	3
+	power	-
Beliebige Taste drücken!		

After any key is pressed, the soldering iron heats up.

FAST: The soldering iron heats up immediately after the station is turned on.

Change mode:

1. Open menu.
2. Select the **Start** **Mode** field with the +/- keys and confirm with **OK**.
3. **SAVE** saves the settings and **BACK** to exit the menu.

SET	
Sound switch	
Startmodus	☒ Safe ☐ Quick
Language	
Tip selection	
>>> OK ZURÜCK	

SET	
Sound switch	
Startmodus	☒ Safe ☐ Quick
Language	
Tip selection	
EIN/AUS SPEICHERN ZURÜCK	

2.6.16. Language

The menu language can be Chinese or English.

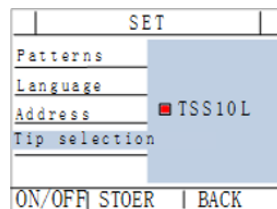
Open menu. Select the **Language** field with the +/- keys and press **OK**. The field >>> changes to C/E

The +/- keys can be used to change the language. With **SAVE STORE** the settings are saved and with **BACK BACK** you leave the menu.

2.6.17. Soldering Tip

2.6.17.1. Soldering Tip Variant

There are 2 different soldering tip variants available, TSS10B and TSS10C. If the top-of-the-range TSS10C variant is used, then TSS10L will be marked in red in this menu.



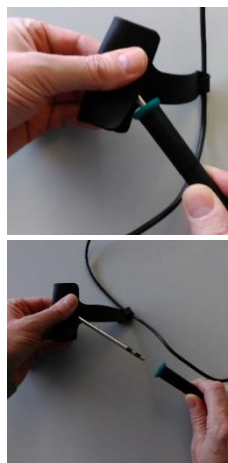
2.6.17.2. Changing the Soldering Tip

The soldering tip is only plugged in and can be pulled out of the soldering iron handle without much effort. To change the soldering tip when hot, please use a heat-resistant silicone pad.

NOTE: Only use original QUICK permanent soldering tips from the TSS10 series. These have a multi-layer metallic coating. Mechanical pressure or aggressive cleaning can damage this coating and shorten the service life of the soldering tip.

The original soldering tips also contain a chip that stores the soldering tip calibration value.

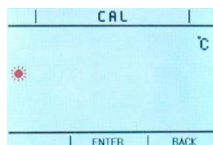
You can find original soldering tips from the TSS10 series at Lot-Shop.de.



2.7. Calibration

NOTE: The temperature at the soldering tip should be measured regularly and compared with the displayed ACTUAL temperature. If there are excessive deviations or once a year, the soldering station should be calibrated. We recommend using the QUICK measuring device QU191AD.

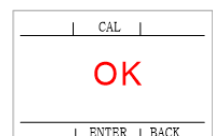
1. Set the temperature to 300°C.
2. When the temperature has stabilised, measure the soldering tip temperature.
3. Press and hold buttons 1 and 3 → display flashes



Displayed value
flashes



4. Use the +/- buttons to change the displayed value. Press ENTER to save the value and when OK is displayed, calibration is complete.



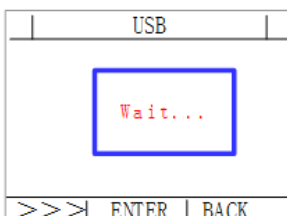
2.8. USB

When a USB flash drive is inserted, the USB menu is displayed.

While writing or reading , **Wait...** displayed.

If the read or write was successful, **OK** is displayed.

If there is a read or write error, you will see **ERROR**.



2.9. Error messages

Display	Solution
Heater abnormality	Switch off the soldering station, change the soldering tip.
No Handle	Switch off the soldering station and plug in the right soldering iron
Handle communication abnormality	Check the secure connection of the soldering iron to the station, or replace the soldering iron.
Handle error	Switch off the soldering station and plug in the right soldering iron.
Sensor abnormality	Insert the soldering tip correctly.
Soldering abnormality Check tip position	Insert or replace the soldering tip correctly.

We wish you much joy and success in using your QUICK soldering station and are happy to receive your suggestions for improvements.

You can also contact us if you have any problems or questions about your application.

Your team at Bräunlich GmbH

**EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive 014/35/EC
(Nr. 01-20)**

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK SOLDERING STATION
Trade name: Trade QUICK TS10
Model name: QUTS10

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility ".

The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 60335-1:2012/A14:2019/A15:2021
EN 60335-2-45:2002+A1:2008

Place: Lutherstadt Wittenberg
Date: 15.09.2025

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Tobias Bräunlich', written over a horizontal line.

(Signature)
Mr. Tobias Bräunlich, CEO

3. Nederlands

BEDANKT VOOR DE AANSCHAF VAN EEN QUICK SOLDEERSTATION. Lees voor ingebruikname de gebruiksaanwijzing en bewaar deze op een veilige plaats die gemakkelijk toegankelijk is voor alle gebruikers.

3.1. Veiligheidsinstructies

De termen "**WAARSCHUWING**", "**VOORZICHTIG**" en "**LET OP**" in deze gebruikershandleiding hebben de volgende betekenis:

 **WAARSCHUWING:** Als u dit niet doet, kan dit leiden tot ernstige ongevallen, brand en letsel. Deze moeten worden nageleefd!

 **LET OP:** Als u dit niet doet, kan dit leiden tot letsel bij de gebruiker of schade aan de betrokken voorwerpen. Voor uw eigen veiligheid dient u deze instructies op te volgen!

OPMERKING: Beschrijft een bewerking die belangrijk is voor de uit te voeren taak.

WAARSCHUWING

Wanneer het apparaat wordt ingeschakeld, warmt de soldeerpunt automatisch op tot de laatst ingestelde temperatuur. Er bestaat gevaar voor brandwonden op de oppervlakken!

- Het apparaat is ontworpen voor het solderen van zacht soldeer op verschillende temperaturen. Een ander gebruik is niet toegestaan.
- Raak de metalen onderdelen van het gereedschap niet aan tijdens het gebruik en direct na het uitschakelen, LET OP! Gevaar voor brandwonden!
- Gebruik het apparaat niet in de buurt van ontvlambare stoffen en onderdelen.
- Gebruik een hittebestendige onderlegger en houd je werkruimte schoon.
- Soldeermateriaal, vloeimiddelen en verhitte materialen kunnen schadelijke eigenschappen ontwikkelen en moeten op een gecontroleerde manier worden afgezogen. Adem deze giftige dampen of gassen niet in en zorg voor voldoende ventilatie.

- Draag beschermende kleding (beschermende handschoenen, veiligheidsbril, enz.) en voorkom dat de soldeerbout in contact komt met huid en haar of andere brandbare materialen.
- Voedsel is verboden in deze werkomgeving.
- Alleen gebruiken voor gebruik in droge binnenruimtes, bescherm het apparaat tegen vloeistoffen en vocht, zelfs tegen mogelijk damp handen. Anders kunnen kortsluiting en elektrische schokken ontstaan.
- Informeer andere mensen in het werkgebied dat de temperatuur tijdens het gebruik erg hoog kan zijn. Schakel het apparaat uit zodra het werk is voltooid om gevaren te voorkomen.
- Laat het apparaat niet onbeheerd achter terwijl het in werking is.
- Wacht na het uitschakelen tot de verwarmde delen op kamertemperatuur zijn als u ze wilt aanraken of delen ervan wilt vervangen.

LET OP

Maatregelen voor een veilige werkomgeving:

- Zorg ervoor dat het apparaat en de lade zich in een veilige positie bevinden. Plaats het gereedschap op de plank wanneer het niet in gebruik is.
- Het gebruik van het apparaat door kinderen vanaf 8 jaar en personen met een handicap is mogelijk als het onder toezicht staat en is geïnstrueerd in het veilige gebruik ervan.
- Netaansluitkabels mogen niet in contact komen met scherpe randen, hitte of olie. Beschadigde aansluitkabels moeten door de klantenservice worden vervangen om mogelijke gevaren zoals elektrische schokken, kortsluiting of brand te voorkomen.
- Het apparaat mag alleen worden gebruikt met de nominale voltage en frequentie gespecificeerd op het apparaat. Gebruik alleen de meegeleverde aansluitkabels voor het veiligheidscontact.
- Voor gebruik moet het apparaat worden gecontroleerd op beschadigingen en de juiste pasvorm van de soldeerpunt. Als er schade wordt geconstateerd, moet deze worden uitgeschakeld. Neem dan contact op met de klantenservice.
- Gebruik alleen originele Quick Original-reserveonderdelen.
- Bewaar het apparaat uit de buurt van stof en vocht wanneer het niet in gebruik is.
- Let op de respectievelijke veiligheids-, gezondheids- en veiligheidsvoorschriften.

3.2. Eigenschappen

- Directe selectieknoppen voor 3 individuele soldeerparameters
- ESD-bescherming en ESD-testfunctie
- Extreem korte opwarmtijd van kamertemperatuur tot 300°C in 8s
- Cartridgesysteem, de radiator is geïntegreerd in de soldeerpunt
- Geschikt voor loodhoudend en loodvrij solderen.
- Automatische standby-functie, selecteerbaar van 5s – 99min.
- Programmeerbare uitschakelfunctie.
- Digitale weergave van de WERKELIJKE en DOELtemperatuur, kalibreerbaar, beveiligd met een wachtwoord.
- 2 reinigingsmogelijkheden, droge en viscosse spons.
- Alarmfunctie voor temperatuurvensters.
- Sensorgestuurde, real-time monitoring van de temperatuur aan de soldeerpunt, zeer nauwkeurig temperatuurregelgedrag.
- Zeer eenvoudig en snel te verwisselen van de soldeerpunt.
- Soldeerbout met flexibele siliconen aansluitkabel van 1,2 m.

3.3. Specificates

Beeldscherm	Kleuren LCD TFT
Nominaal vermogen	300 Watt
Voedingsspanning	230 Volt / 50 Hz
Het werk Waaier van de Temperatuur	100 - 450 °C / 212 - 842°F
Temperatuur stabiliteit	+/- 2°C(ohne Belastung)
Omgevingstemperatuur	0 - 40 °C
Weerstand tegen aarding	<2 Ω
Aardlek spanning	<2 mV
Afmetingen B-H-D	137x114,5x169,6 mm
Gewicht	3,3kg
Conformiteit	RoHS, CE

Specificaties en ontwerp kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

3.4. Display en knoppen

3.4.1. Knoppen

1	In het hoofdmenu kunnen direct 3 geheugenplaatsen met individueel ingestelde parameters worden geselecteerd.
2	Houd in het hoofdmenu de knoppen 2 en 3 minimaal 3 seconden ingedrukt om het instellingenmenu te openen.
3	Houd in het hoofdmenu de knoppen 1 en 3 minimaal 3 seconden ingedrukt om het kalibratiemenu te openen.
	In het instellingenmenu beweegt toets 1 de cursor naar beneden, toets 2 slaat op, knop 3 schakelt terug naar het hoofdmenu.
+	In het hoofdmenu wordt de temperatuur verhoogd. In het instellingenmenu wordt de cursor naar boven bewogen.
-	In het hoofdmenu wordt de temperatuur verlaagd. In het instellingenmenu wordt de cursor naar beneden bewogen.

3.4.2. Symbolen

CH	CH0, CH1, CH2, CH3 toont de huidige opslagruimte
	Soldeerpunt is opgewarmd
	Temperatuur stijgt
	Temperatuur daalt
=	Solltemperatur ist erreicht
	Geluiden zijn ingeschakeld
	Geen wachtwoordbeveiliging
	Wachtwoordbeveiliging is actief
	Blauw = ESD-veilig, Rood = niet ESD-veilig
°C/°F	Geeft de temperatuureenheid weer
	Zwart = niet actief Blauw = actief Rood = Soldeerbout trilt

3.5. Installatie/Bediening

LET OP: Controleer voor het inschakelen of de bedrijfsspanning overeenkomt met de spanning die op het typeplaatje staat aangegeven!

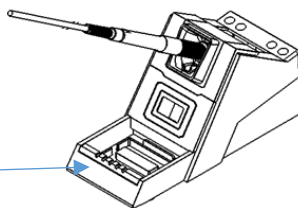
Zorg ervoor dat bij het aansluiten of loskoppelen van de aansluitkabel van de soldeerbout het station altijd uitgeschakeld is. Als u niet oplet, kan dit leiden tot schade.

3.5.1 Soldeerbout Tray

In de opbergstandaard zit een viscoze spons en messing schoonmaakwol.

OPMERKING: Zorg ervoor dat de spons niet droog wordt gebruikt.

1. Pak de spons uit
2. Giet wat water in de tray
3. Spons invoegen



3.5.2 Aanzetten

⚠ LET OP: Zorg ervoor dat het station volledig is uitgeschakeld voordat u de soldeerbout aansluit of loskoppelt. Als u dit niet doet, kan het soldeerstation beschadigd raken.

1. Plaats de soldeerbout in de opbergstandaard.
2. Sluit de aansluitkabel van de soldeerbout aan op het soldeerstation. Let op de juiste positie van de stekker.
3. Steek de stekker in een veiligheidsstopcontact.
4. Zet het station aan met de aan/uit-schakelaar.

OPMERKING: Plaats de soldeerbout altijd in de opbergstandaard als u er niet mee werkt.

1. Zet hem aan met de aan/uit-knop aan de achterkant en druk vervolgens op een willekeurige knop.

2. Na het inschakelen warmt hij direct op tot de temperatuur die het laatst is gebruikt.
3. De **AAN/UIT-knop** (3 seconden indrukken) kan worden gebruikt om het station aan of uit te zetten.

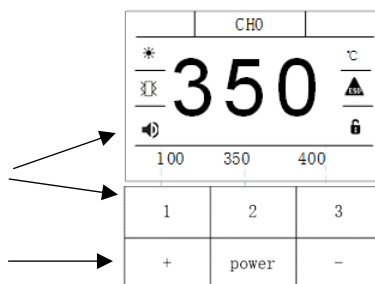
1	2	3
+	power	-

3.5.3 Temperatuur selecteren/wijzigen

Houd de directe kiesknop 1, 2 of 3 minimaal 2 seconden ingedrukt.

Opslag met vaste temperatuur

Verander de temperatuur met de +/- knoppen



Temperatuur wisselaar:

 of  kort indrukken: Temperatuur wordt verhoogd/verlaagd met 1°C

 of  lang indrukken: Temperatuur wordt snel verhoogd/verlaagd

OPMERKING: Na 2 seconden zonder invoer wordt de weergegeven temperatuur automatisch opgeslagen! Alleen de op dat **moment weergegeven** temperatuur wordt gewijzigd, niet de vaste temperatuur. Dit kan alleen via instellingen worden gewijzigd.

3.6. Instellingen

Menu openen:

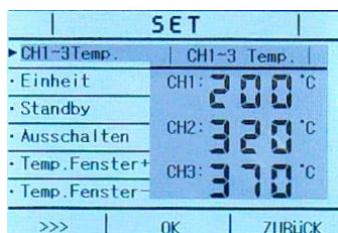
Druk tegelijkertijd op de knoppen  en .

1	2	3
+	power	-

3.6.1 Vaste temperaturen

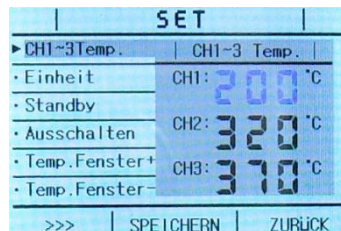
Knoppen **1**, **2** en **3** zijn temperatuurgeheugenplaatsen die direct kunnen worden geselecteerd.

1. Open het menu om het temperatuurgeheugen te wijzigen.
2. Selecteer het veld **CH1-3 Temp** met de toets **1** >>> of +/-:



Druk op de **OK**-knop om **CH1: 200** te selecteren

1	2	3
+	power	-



Temperatuur toename

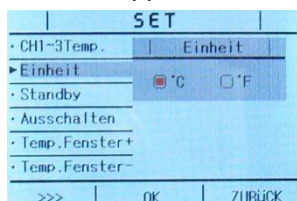
Temperatuur reduceren

4. Met de knop **1** >>> wissel je tussen **CH1:200**, **CH2:320** of **CH3:370**
5. De +/- knoppen kunnen worden gebruikt om de gemarkeerde temperatuur in te stellen (bijv. **CH:200**) zoals beschreven in paragraaf 3.5.3.
6. De temperatuur wordt niet automatisch opgeslagen, maar moet worden opgeslagen met de **SAVE**-knop.

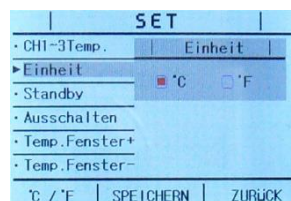
3.6.2 Temperatuur eenheid

Het is mogelijk om de temperatuur weer te geven in °C of °F.

1. Open het menu om de temperatuurweergave-eenheid te wijzigen.
2. Selecteer het veld **Eenheid** met behulp van de +/- knoppen.
3. De +/- knoppen kunnen worden gebruikt om te schakelen tussen **°C** en **°F**.

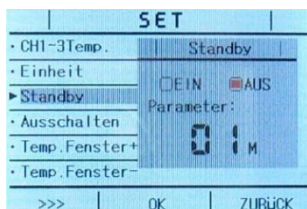


Druk op **OK** →

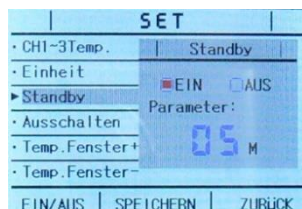


3.6.3. Standby

1. Open het menu om de standby-tijd te wijzigen.
2. Selecteer het veld **Standby** met de +/- knoppen:



Het veld >>> verandert in **AAN/UIT**



3. De **AAN/UIT**-knop kan worden gebruikt om de stand-byfunctie in en uit te schakelen.
4. Met de +/- knoppen kan de tijd worden ingesteld waarna het station in stand-by moet gaan. De tijd kan worden gekozen tussen 5 seconden en 99 minuten.
5. Bij **SAVE** worden de instellingen opgeslagen en bij **BACK** verlaat het menu.

OPMERKING: De standby-temperatuur is 200°C. Als de momenteel ingestelde temperatuur 200°C is, verandert de temperatuur niet in stand-by.

OPMERKING: Het QUICK afzuigstelsel **QU6102A2** kan via een aansluitkabel via het soldeerstation in stand-by worden gezet.

Als er een afzuigstelsel is aangesloten, kan alleen dit ene soldeerstation via de pc worden aangestuurd. (zie **3.6.11.**)

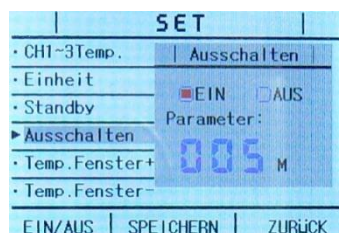
3.6.4. Slaapstand

Slaapstand: Het station schakelt automatisch uit. Het station kan weer worden ingeschakeld door de **POWER**-knop lang ingedrukt te houden.

1. Open het menu om de slaapstand te programmeren.
2. Selecteer het veld **Uitschakelen** met de +/- knoppen:



Druk op **OK** →
Het veld >>> verandert in **AAN/UIT**

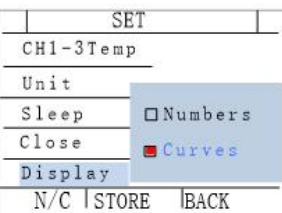
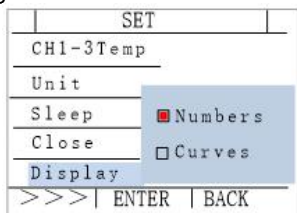


3. De **AAN/UIT**-knop kan worden gebruikt om de uitschakeltimer in of uit te schakelen.
4. De +/- knoppen kunnen worden gebruikt om de tijd in te stellen waarna het station in slaapstand moet gaan. Dit kan van 1 tot 240 minuten zijn.
5. **SAVE** slaat de instellingen op en **TERUG** om het menu te verlaten.

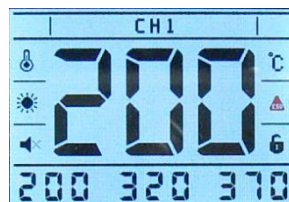
3.6.5. Display

De temperatuur kan op twee verschillende manieren op het display worden weergegeven: Numeriek en grafisch.

Grafisch: Temperatuur (rood) en warmteafgifte (blauw) worden weergegeven als grafische functies.



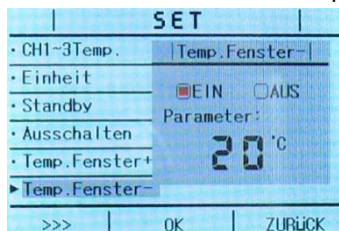
Numeriek: Temperatuur wordt weergegeven als een numerieke waarde



3.6.6. Temperatuurvenster

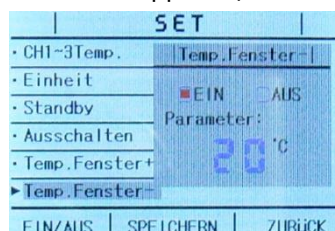
Als de temperatuurafwijking tussen de Ingestelde temperatuur en de ACTUELE temperatuur groter is dan hier ingesteld, klinkt er een akoestisch signaal.

1. Menu openen
2. Selecteer het veld TempFenst- of Temp.Fenst+ met de knoppen +/-:



Druk op OK →

Het veld >>> verandert in **AAN/UIT**



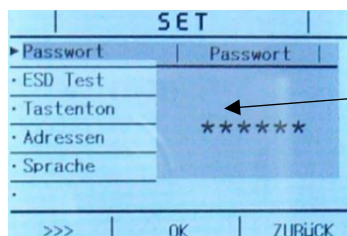
3. De **AAN/UIT**-knop kan worden gebruikt om het temperatuurvenster in en uit te schakelen.
4. Gebruik de +/- knoppen om te selecteren hoe ver de doeltemperatuur mag afwijken. Het kan worden aangepast tussen 2-99°C.

5. OPSLAAN om de instellingen op te slaan en **TERUG** om het menu te verlaten.

3.6.7. Wachtwoord



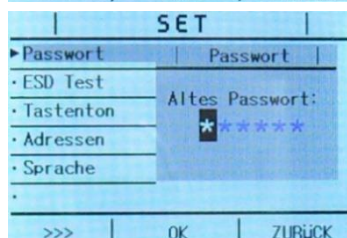
Wachtwoordbeveiliging is niet actief in de leveringsstatus. Het display toont een open slot. Het wachtwoord is **000000** in de leveringsstatus. Dit wachtwoord wordt in het menu weergegeven als. Zodra dit wachtwoord wordt gewijzigd, kunnen wijzigingen (bijv. temperatuur) alleen worden doorgevoerd als vooraf het juiste wachtwoord is ingevoerd.



Menu openen. Selecteer het veld **Wassword** met de +/- toetsen en bevestig met **OK**.

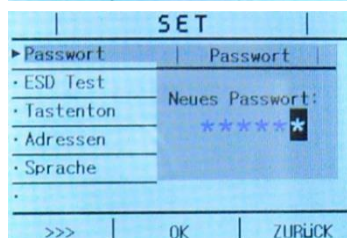
De eerste ster is gemarkeerd!

Wanneer het eerste sterretje gemarkeerd is, kan een cijfer tussen 0-9 worden geselecteerd met de +/- knoppen. De knop **>>>** bevestigt de invoer.



Voer vervolgens het nieuwe wachtwoord in en bevestig met OK.

Om veiligheidsredenen moet het nieuwe wachtwoord worden herhaald en bevestigd met OK. OK verschijnt kort op het display van het soldeerstation. Druk op **BACK** om het menu te verlaten. Nadat het wachtwoord is gewijzigd, is het soldeerstation beveiligd met een wachtwoord.



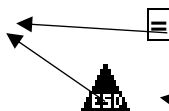
Na het wijzigen van het wachtwoord kunnen de vaste temperaturen (geprogrammeerd op de toetsen 1, 2 en 3) niet meer worden geselecteerd. Na elke keer dat het station wordt uitgeschakeld/ingeschakeld, is het altijd beveiligd met een wachtwoord.

3.6.8. ESD-test

Als de ESD-test actief is en de aardingskabel niet met de aarde is verbonden, verschijnt er een rood symbool op het display in de werkmodus.



Het soldeerstation heeft een geïntegreerde ESD-testfunctie.

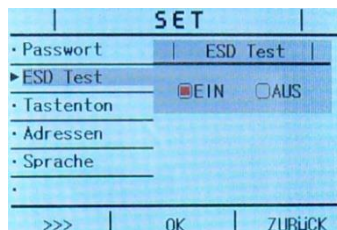


ESD-test is uitgeschakeld.

ESD-test is ingeschakeld
ROOD: niet ESD-veilig
BLAUW: ESD-veilig

Menu openen. Selecteer het veld ESD-test met de +/- knoppen en bevestig met OK.

Het veld >>> verandert in **AAN/UIT**



De **AAN/UIT-knop** kan worden gebruikt om de **ESD Test** in of uit te schakelen. OPSLAAN om de instellingen op te slaan en **BACK** om het menu te verlaten.

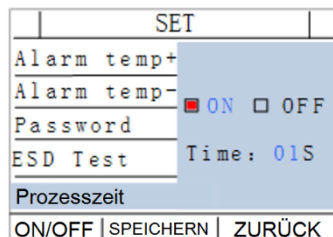
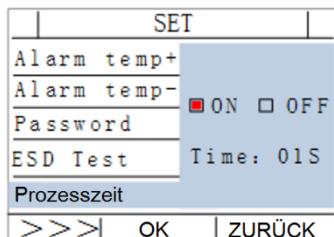
3.6.9. Procestijd (trilling)

Met deze functie kan een tijdkerende trilling van 1s-99min. worden ingeschakeld.

Voorbeeld:

Als 5s is ingesteld en de SET-temperatuur is bereikt, trilt de soldeerbout kort met tussenpozen van 5 seconden.

Menu openen.
Selecteer het veld Procestijd met de knoppen +/- en bevestig met **OK**.

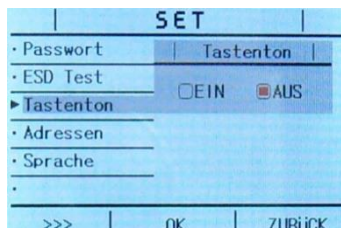


Het veld >>> verandert in **AAN/UIT**. De **AAN/UIT-knop** kan worden gebruikt om de functie in of uit te schakelen. De +/- knoppen kunnen worden gebruikt

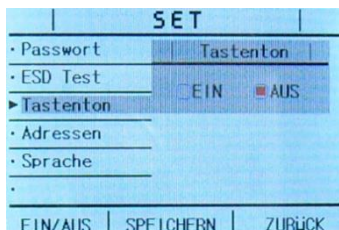
om de tijd te wijzigen, instelbaar van 1 seconde tot 99 minuten. **SAVE** slaat de instellingen op en **TERUG** om het menu te verlaten.

3.6.10. Geluid AAN/UIT

Wanneer de functie op **UIT staat**, zijn er geen knoptonen en waarschuwingstonen hoorbaar.



1. open menu.
2. selecteer het submenu Geluid AAN/UIT met de knoppen +/- en druk op OK.

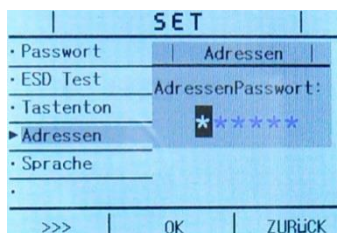


Druk op **SAVE** om de instellingen op te slaan en op **BACK** om het menu te verlaten.

Het veld **>>>** verandert in **AAN/UIT**

3.6.14. Adressen

Er kunnen maximaal 63 soldeerstations worden geconfigureerd en bewaakt met de software "Solderings Manager". Het adres het soldeerstation kan worden gewijzigd in menu Adressen.



pc-
van
het

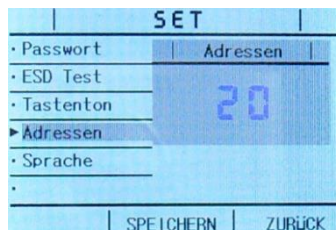
OPMERKING: Als dit soldeerstation ook is aangesloten op een QUICK afzuigsysteem QU6102A2, kan alleen dit ene soldeerstation worden aangesloten op en bestuurd door een pc.

Menu openen. Selecteer het veld Adressen met de knoppen +/- en bevestig met OK.

AdresWachtwoord wordt weergegeven en het eerste sterretje is gemarkeerd. Gebruik de knoppen +/- om een cijfer tussen 0-9 te selecteren. Druk op de knop om de invoer te bevestigen.

Wachtwoord om de adressen te wijzigen: 865637

Het adres kan nu worden gewijzigd met +/-, in het bereik van 1-64. Druk op SAVE om de instellingen op te slaan en op BACK om het menu te verlaten.



OPMERKING: De pc-software "Soldeer Manager" is gratis verkrijgbaar bij uw leverancier of bij de fabrikant.

3.6.15. Wijze

Dit menu wordt gebruikt om te selecteren wanneer er na het inschakelen verwarmd moet worden.

Er zijn 2 varianten, safe of snel.

SAFE: Na het inschakelen van de zender wordt het volgende weergegeven:

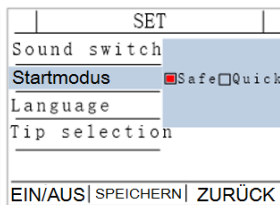
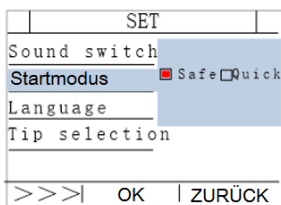


Na het indrukken van een willekeurige knop wordt de soldeerbout opgewarmd.

SNEL: De soldeerbout warmt onmiddellijk op na het inschakelen van het station.

Modus wijzigen:

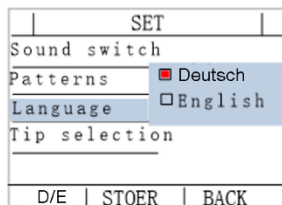
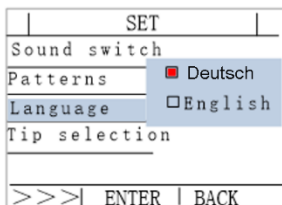
1. open het menu.
2. selecteer het veld Startmodus met de +/- knoppen en bevestig met OK.
3. druk op SAVE om de instellingen op te slaan en druk op BACK om het menu te verlaten.



3.6.16. Taal

Chinees of Engels kan worden geselecteerd als menutaal.

Menu openen. Selecteer het **Language/Sprache** met de +/- toetsen en **druk op OK**. Het veld **>>>** verandert in **C/E**

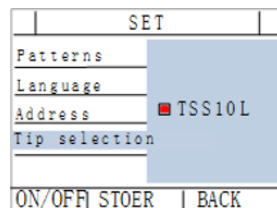


De +/- toetsen kunnen worden gebruikt om de taal te wijzigen. **OPSLAAN** om de instellingen op te slaan en **TERUG** om het menu te verlaten.

3.6.17. Soldeerstift

3.6.17.1. Varianten

Er zijn 2 verschillende soldeertip varianten beschikbaar, TSS10B en TSS10C. Als de topklasse TSS10C-variant wordt gebruikt, wordt de TSS10L in dit menu rood gemarkeerd.



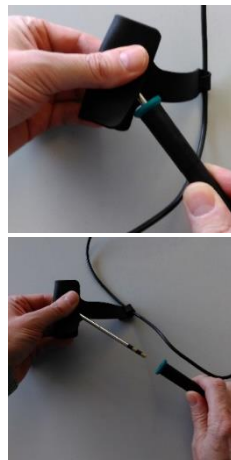
3.6.17.2. Soldeerpunt vervangen

De soldeerpunt zit alleen in het stopcontact en kan zonder veel moeite uit het handvat van de soldeerbout worden getrokken. Gebruik een hittebestendige siliconen pad om de soldeerpunt te vervangen als deze heet is.

OPMERKING: Gebruik alleen originele QUICK permanente soldeerstiften uit de TSS10 serie. Deze hebben een meerlaagse metalen coating. Mechanische druk of agressieve reiniging kan deze coating beschadigen en de levensduur van de soldeerstift verkorten.

De originele soldeerstiften bevatten ook een chip die de kalibratiewaarde van de soldeerstift opslaat.

Originele soldeerstiften uit de TSS10-serie vind je bij Lot-Shop.de.

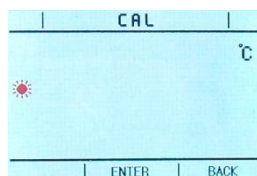


3.7. Calibratie

OPMERKING: De temperatuur van de soldeerstift moet regelmatig gemeten worden en vergeleken worden met de weergegeven ACTUELE temperatuur. Bij te grote afwijkingen of eenmaal per jaar moet het soldeerstation gekalibreerd worden.

We raden aan het QUICK meetinstrument QU191AD te gebruiken.

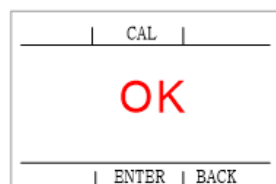
- 1) Stel de temperatuur in op 300°C.
- 2) Wanneer de temperatuur gestabiliseerd is, meet dan de temperatuur van de soldeerstift.
- 3) Houd de knoppen 1 en 3 ingedrukt → display knippert



Weergegeven
waarde knippert



- 4) De weergegeven waarde kan worden gewijzigd met de knoppen +/- . Druk op ENTER om de waarde op te slaan en wanneer OK wordt weergegeven, is de kalibratie voltooid.



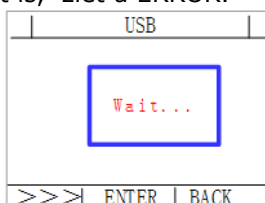
3.8. USB

Wanneer een USB-flashstation is geplaatst, wordt het USB-menu weergegeven.

Tijdens het schrijven of lezen, **Wait...** Weergegeven.

Als het lezen of schrijven is gelukt, wordt **OK** weergegeven.

Als er een lees- of schrijffout is, ziet u ERROR.



3.9. Foutmeldingen

Display	Oplossing
Heater abnormality	Schakel het soldeerstation uit, vervang de soldeerpunt.
No Handle	Schakel het soldeerstation uit en steek de rechter soldeerbout in het stopcontact
Handle communication abnormality	Controleer de goede aansluiting van de soldeerbout op het station of vervang de soldeerbout.
Handle error	Schakel het soldeerstation uit en steek de rechter soldeerbout in het stopcontact.
Sensor abnormality	Plaats de soldeerpunt op de juiste manier.
Soldering abnormality Check tip position	Plaats of vervang de soldeerpunt op de juiste manier.

Wij wensen u veel plezier en succes bij het gebruik van uw QUICK SOLDEERSTATION en ontvangen graag uw suggesties voor verbeteringen.

U kunt ook contact met ons opnemen als u problemen of vragen heeft over uw aanvraag.

Uw team bij Bräunlich GmbH

EU-conformiteitsverklaring volgens Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EG (Nr. 01-20)

De fabrikant/distributeur

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

verklaart hierbij dat het volgende product

Productaanduiding: QUICK Soldeerstation
Handelsnaam: QUICK TS10
Modelnaam: QUTS10

voldoet aan de bepalingen van de laagspanningsrichtlijn 2014/35/EG - met inbegrip van de wijzigingen die ten tijde van de verklaring van toepassing waren.

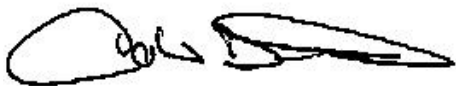
De volgende geharmoniseerde normen zijn toegepast:

"RICHTLIJN VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD betreffende de harmonisatie van de wetgevingen van de lidstaten inzake elektromagnetische compatibiliteit".

De volgende nationale of internationale normen (of delen daarvan) en specificaties zijn toegepast:

EN 60335-1:2012/A14:2019/A15:2021
EN 60335-2-45:2002+A1:2008

Plaats: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 15.09.2025

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Tobias Bräunlich', written over a horizontal line.

(Handtekening)
De heer Tobias Bräunlich, CEO

4. Español

Le agradecemos que haya adquirido un QUICK ESTACIÓN DE SOLDADURA. Lea el manual de instrucciones antes de la puesta en servicio y guárdelo en un lugar seguro y de fácil acceso para todos los usuarios.

4.1. Instrucciones de seguridad

Los términos "**ADVERTENCIA**", "**PRECAUCIÓN**" y "**NOTA**" de este manual de instrucciones tienen el siguiente significado:

ADVERTENCIA: Su inobservancia puede provocar accidentes graves, incendios y lesiones. Deben respetarse.

PRECAUCIÓN: La inobservancia de estas instrucciones puede provocar lesiones al usuario o daños a los objetos implicados. Por su propia seguridad, ¡debe seguir estas instrucciones!

NOTA: Describe un proceso importante para la tarea correspondiente.

ADVERTENCIA

Cuando se enciende el dispositivo, la temperatura de las partes metálicas y calentadas puede ser muy alta. ¡Existe el riesgo de quemaduras en las superficies!

- El dispositivo está diseñado para soldar soldadura blanda a diferentes temperaturas. No se permite un uso diferente.
- No toque las partes metálicas de las herramientas durante el funcionamiento e inmediatamente después de apagarlas, ¡ATENCIÓN! ¡Riesgo de quemaduras!
- No utilice el aparato cerca de sustancias y componentes inflamables.
- Use una almohadilla de trabajo resistente al calor y mantenga limpio su espacio de trabajo.
- Las soldaduras, los fundentes y los materiales calentados pueden desarrollar propiedades nocivas y deben aspirarse de manera controlada. No inhale estos humos o gases tóxicos y asegúrese de una ventilación adecuada.

- Use ropa protectora (guantes protectores, gafas, etc.) y evite que el soldador entre en contacto con la piel y el cabello u otros materiales inflamables.
- La comida está prohibida en este ambiente de trabajo.
- Úselo para operar solo en áreas interiores secas, proteja el dispositivo de líquidos y humedad, incluso de manos posiblemente húmedas. De lo contrario, podrían desencadenarse cortocircuitos y descargas eléctricas.
- Informe a otras personas en el área de trabajo que la temperatura puede ser muy alta durante la operación. Apague el dispositivo tan pronto como termine el trabajo para evitar peligros.
- No deje el aparato desatendido mientras esté encendido en funcionamiento.
- Después de apagar, espere hasta que las partes calentadas hayan alcanzado la temperatura ambiente si desea tocarlas o cambiar partes de ellas.

ATENCIÓN

Medidas para un entorno de trabajo seguro:

- Asegúrese de que el dispositivo y la bandeja estén en una posición segura. Coloque la herramienta en el estante cuando no esté en uso.
- El uso del dispositivo por parte de niños a partir de 8 años y personas con discapacidad es posible si está supervisado y ha sido instruido en su uso seguro.
- Los cables de conexión a la red no deben entrar en contacto con bordes afilados, calor o aceites. Los cables de conexión dañados deben ser reemplazados por el servicio de atención al cliente para evitar posibles peligros como descargas eléctricas, cortocircuitos o incendios.
- El dispositivo solo debe funcionar con el voltaje y la frecuencia nominales especificados en el dispositivo. Utilice únicamente los cables de conexión de contacto de seguridad suministrados.
- Antes de usarlo, se debe verificar que el dispositivo esté dañado y que la punta de soldadura esté bien ajustada. Si se detectan daños, hay que apagarlo. En ese caso, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.
- Utilice únicamente piezas de repuesto Quick Original.
- Cuando no esté en uso, guarde el dispositivo lejos del polvo y la humedad.
- Preste atención a las respectivas normas de seguridad, salud y protección.

4.2. Propiedades

- Botones de selección directa para 3 parámetros de soldadura individuales
- Protección ESD y función de prueba ESD
- Tiempo de calentamiento extremadamente corto desde temperatura ambiente hasta 300 °C en 8s
- Sistema de cartucho, el radiador está integrado en la punta de soldadura
- Adecuado para soldadura con plomo y sin plomo.
- Función de espera automática, seleccionable de 5 segundos a 99 minutos.
- Función de apagado programable.
- Visualización digital de la temperatura REAL y OBJETIVO, calibrable, protegida por contraseña.
- 2 opciones de limpieza, esponja seca y viscosa.
- Función de alarma para ventanas de temperatura.
- Controlado por sensor, monitoreo en tiempo real de la temperatura en la punta de soldadura, comportamiento de control de temperatura muy preciso.
- Muy fácil y rápido cambiar la punta de soldadura.
- Soldador con cable de conexión de silicona flexible de 1,2 m.

4.3. Datos técnicos

Monitor	Farb-LCD-TFT
Potencia nominal	300 Watt
Tensión de funcionamiento	230 Volt / 50 Hz
Temperatura de trabajo	100 - 450 °C / 212 - 842°F
Estabilidad térmica	+/- 2°C
Temperatura ambiente	0 - 40 °C
Resistencia de puesta a tierra	<2 Ω
Tensión de fuga a tierra	<2 mV
Dimensiones W-H-D	137x114,5x169,6 mm
Peso	3,3kg
Conformidad	RoHS, CE

Los datos técnicos y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso.

4.4. Pantalla y botones

4.4.1 Botones

1 2 3	En el menú principal, se pueden seleccionar directamente 3 ubicaciones de memoria con parámetros configurados individualmente.
	En el menú principal, presione los botones 2 y 3 durante al menos 3 segundos para abrir el menú de configuración.
	En el menú principal, presione los botones 1 y 3 durante al menos 3 segundos para abrir el menú de calibración.
	En el menú de configuración, la tecla 1 mueve el cursor hacia abajo, la tecla 2 guarda, el botón 3 vuelve al menú principal.
+	En el menú principal, se aumenta la temperatura. En el menú de configuración, el cursor se mueve hacia arriba.
-	En el menú principal, se baja la temperatura. En el menú de configuración, el cursor se mueve hacia abajo.

4.4.2 Symbole

CH	CH0,CH1,CH2,CH3 muestra el espacio de almacenamiento actual
	La punta de soldadura se calienta
	Aumento de la temperatura
	Descensos de temperatura
=	Se alcanza la temperatura programada
	Se activan los sonidos
	Sin protección por contraseña
	La protección por contraseña está activada
	Azul = seguro para ESD, rojo = no seguro para ESD
°C/°F	Muestra la unidad de temperatura
	Negro = no activo Azul = activo Rojo = El soldador vibra

4.5. Instalación

ATENCIÓN: Antes de encender, compruebe que la tensión de funcionamiento coincida con la tensión indicada en la placa de características.

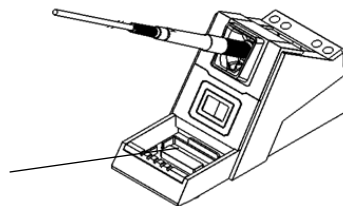
Asegúrese de que al enchufar o desenchufar el cable de conexión del soldador, la estación esté siempre apagada. Si no lo hace, puede provocar daños.

4.5.1 Bandeja de soldador

En el soporte de almacenamiento hay una esponja de viscosa y lana de limpieza de latón.

NOTA: Asegúrese de que la esponja no se utiliza seca.

- Desempaca la esponja
- Vierte un poco de agua en el recipiente
- Esponja de inserción



4.5.2 Encender

ATENCIÓN:

Asegúrese de que la estación esté completamente apagada antes de enchufar o desenchufar el soldador. Si no lo hace, puede dañar la estación de soldadura.

1. Coloque el soldador en el soporte de almacenamiento.
2. Conecte el cable de conexión del soldador a la estación de soldadura. Preste atención a la posición correcta del enchufe.
3. Enchufe el enchufe de red a una toma de seguridad.
4. Encienda la estación en el interruptor de encendido.

NOTA: Coloque siempre el soldador en el soporte de almacenamiento cuando no esté trabajando con él.

5. Enciéndalo con el botón de encendido en la parte posterior y luego presione cualquier botón.
6. Después de encenderse, se calienta inmediatamente a la temperatura que se utilizó por última vez.
7. El botón **POWER** (presione 3 segundos) se puede usar para encender o apagar la estación.

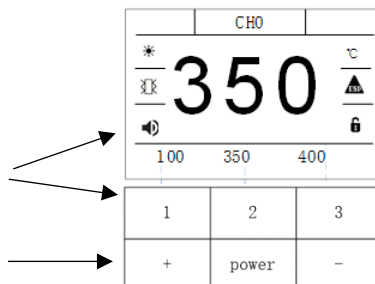
1	2	3
+	power	-

4.5.3. Seleccionar / cambiar temperatura

Presione el botón de marcación directa 1, 2 o 3 durante al menos 2 segundos.

Almacenamiento a temperatura

Cambia la temperatura con los botones +/-



Cambiador de temperatura:

 o  Pulsación corta:

La temperatura se incrementa/disminuye en 1°C

 o  Pulsación larga:

La temperatura aumenta/disminuye rápidamente

NOTA: ¡Después de 2 segundos sin entrada, la temperatura mostrada se guarda automáticamente! Solo se cambia la temperatura **que se muestra actualmente**, no la temperatura fija. Esto solo se puede cambiar a través de la configuración.

4.6. Configuración

Abrir menú: Tantear  y  Pulse simultáneamente.

1	2	3
+	power	-

4.6.1 Temperaturas fijas

Los botones **1**, **2** y **3** son ubicaciones de memoria de temperatura que se pueden seleccionar directamente.

1. Abra el menú para cambiar la memoria de temperatura.
2. Seleccione el campo **CH1-3 Temp** con el botón **1 >>>** o +/-:

Mit der Taste **OK** markiert man **CH1: 200**

SET	
► CH1-3 Temp.	CH1-3 Temp.
• Einheit	CH1: 200 °C
• Standby	CH2: 320 °C
• Ausschalten	CH3: 370 °C
• Temp.Fenster+	
• Temp.Fenster-	
>>>	OK ZURÜCK

SET	
► CH1-3 Temp.	CH1-3 Temp.
• Einheit	CH1: 200 °C
• Standby	CH2: 320 °C
• Ausschalten	CH3: 370 °C
• Temp.Fenster+	
• Temp.Fenster-	
>>>	SPEICHERN ZURÜCK

Temperatura
aumentar

1	2	3
+	power	-

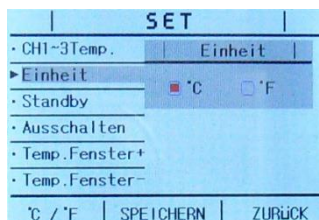
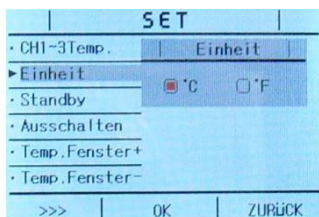
Temperatura
aumentar

1. Con el botón **1 >>>** se cambia entre **CH1:200**, **CH2:320** o **CH3:370**
2. Los botones +/- se pueden utilizar para ajustar la temperatura marcada (p. ej. **CH:200**) como se describe en la Sección 4.5.3.
3. La temperatura no se guarda automáticamente, sino que debe **guardarse** con el botón GUARDAR.

4.6.2 Unidad de temperatura

Es posible mostrar la temperatura en °C o °F.

1. Abra el menú para cambiar la unidad de visualización de temperatura.
2. Seleccione el **campo Unidad** con los botones +/-.
3. Los botones +/- se pueden usar para cambiar **entre °C y °F**.

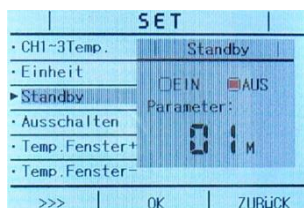


Presione **OK** → El campo **>>>** cambia a **°C/°F**

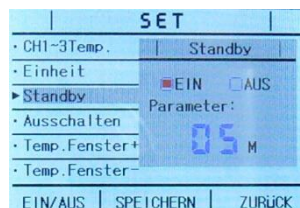
Para guardar el valor, primero presione **OK** y luego **SAVE**. Presione el botón **BACK** para salir del menú.

4.6.3. Standby

1. Abra el menú para cambiar el tiempo de espera.
2. Seleccione el **campo En espera** con los botones +/-:



Presione **OK** →



El campo **>>>** cambia a **ON/OFF**

3. El botón **ON/OFF** se puede utilizar para activar y desactivar la función de espera.
4. Los botones +/- se pueden usar para establecer el tiempo después del cual la estación debe entrar en modo de espera. El tiempo se puede elegir entre 5 segundos y 99 minutos.
5. **SAVE** guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.

NOTA: La temperatura de espera es de 200 °C. Si la temperatura establecida actualmente es de 200 °C, la temperatura no cambia en modo de espera.

NOTA: El sistema de extracción QUICK **QU6102A2** puede ponerse en modo de espera a través de un cable de conexión a través de la estación de soldadura.

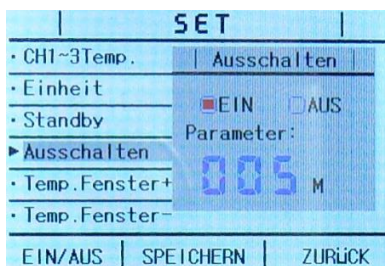
Si hay un sistema de extracción conectado, solo esta estación de soldadura se puede controlar a través del PC. (Véase 4.6.11.)

4.6.4. Hibernación

Hibernación: La estación se apaga automáticamente. La emisora se puede volver a encender pulsando el botón **POWER** durante mucho tiempo.

1. Abra el menú para programar la hibernación.
2. Seleccione el **campo Apagar** con los botones +/-:

Presione **OK** →



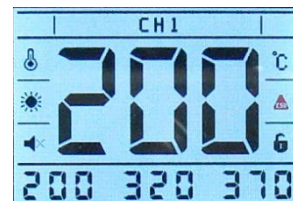
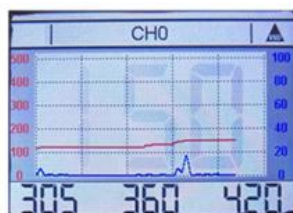
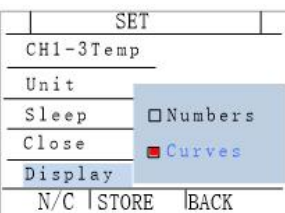
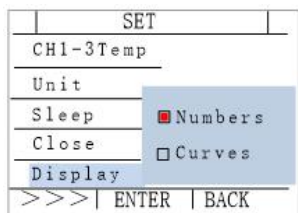
El campo **>>>** cambia a **ON/OFF**

1. El botón **ON/OFF** se puede usar para encender o apagar el temporizador de apagado.
2. Los botones +/- se pueden usar para establecer la hora después de la cual la estación debe entrar en modo de suspensión. Esto puede ser de 1 a 240 minutos.
3. **SAVE** guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.

4.6.5. Display

La temperatura se puede mostrar en la pantalla en dos variantes diferentes: **Numérica** y **Gráfica**.

Gráfico: La temperatura (rojo) y la potencia calorífica (azul) se muestran como funciones gráficas.

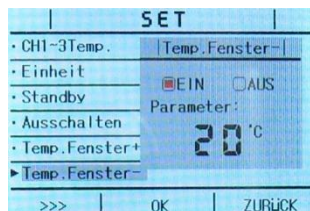


Numérico: La temperatura se muestra como un valor numérico

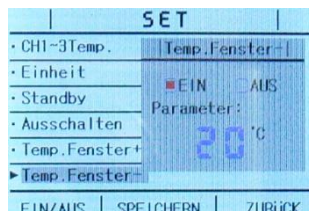
4.6.6. Ventanas de temperatura

Si la desviación de la temperatura desde el objetivo a la temperatura real es mayor que la establecida aquí, suena un tono de señal.

1. Abrir menú
2. Seleccione el campo **Temp.Fenst-** o **Temp.Fenst+** con los botones +/-:



Presione **OK** →



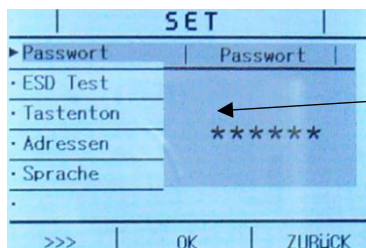
El campo **>>>>** cambia a **ON/OFF**

1. El botón **ON/OFF** se puede utilizar para encender y apagar la ventana de temperatura.
2. Utilice los botones +/- para seleccionar cuánto puede desviarse la temperatura objetivo. Se puede ajustar entre 2-99°C.
3. **SAVE** guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.

4.6.7. Contraseña

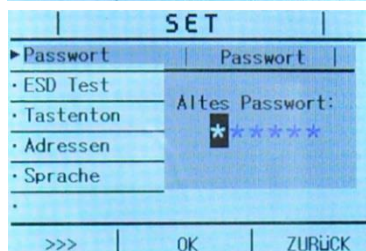


La protección con contraseña no está activa en el estado de entrega. La pantalla muestra una cerradura abierta. La contraseña es **000000 en el estado de entrega**. Esta contraseña se mostrará en el menú como. Tan pronto como se cambia esta contraseña, los cambios (por ejemplo, la temperatura) solo se pueden realizar si se ingresa la contraseña correcta de antemano. Después de cambiar la contraseña, ya no se pueden seleccionar las temperaturas fijas (programadas en las teclas 1, 2 y 3). Después de cada vez que se apaga/enciende la estación, siempre está protegida por contraseña.



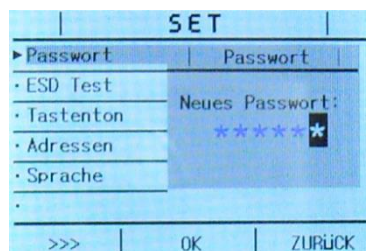
Abrir menú. Seleccione el **campo Contraseña** con las teclas +/- y confirme con OK.

Se marca la primera estrella!



Cuando se marca el primer asterisco, las teclas +/- se pueden usar para seleccionar un dígito entre 0 y 9. El botón **>>>** confirma la entrada.

A continuación, introduzca la nueva contraseña y confírmela con OK.



Para estar seguro, la nueva contraseña debe repetirse y confirmarse con OK.

La pantalla de la estación de soldadura muestra brevemente **OK**. Haga clic **en ATRÁS** para salir del menú. Una vez que se ha cambiado la contraseña, la estación de soldadura está protegida por contraseña.

4.6.8. Prueba ESD

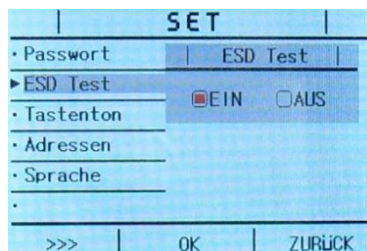
Si la prueba ESD está activa y la línea de tierra no está conectada a tierra, aparecerá un icono rojo en la pantalla en modo de trabajo.



La estación de soldadura tiene una función de prueba ESD incorporada.

La prueba ESD está apagada.

La prueba ESD está activada
ROJO: no es seguro para ESD
AZUL: A prueba de descargas electrostáticas



Abrir menú. Seleccione el **campo Prueba ESD** con los botones +/- y confirme con OK.

El campo >>> cambia a **ON/OFF**

El botón **ON/OFF** se puede utilizar para activar o desactivar la prueba ESD. **SAVE** guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.

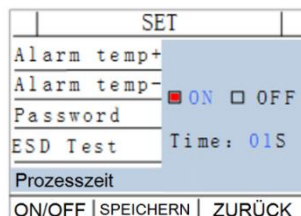
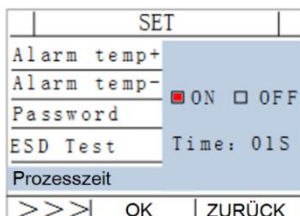
4.6.9. Tiempo de proceso (vibración)

Con esta función, se puede activar una vibración repetitiva en el tiempo de 1 s a 99 minutos.

Ejemplo:

Cuando se establece 5s y se alcanza la temperatura objetivo, el soldador vibra brevemente a intervalos de 5 segundos.

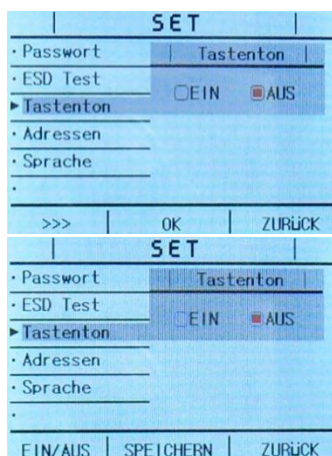
Abrir menú. Seleccione el **campo Tiempo de proceso** con las teclas +/- y confirme con OK.



El campo >>> cambia a **ON/OFF**. El botón **ON/OFF** se puede utilizar para activar o desactivar la función. Los botones +/- se pueden usar para cambiar el tiempo, ajustable de 1 segundo a 99 minutos. **SAVE** guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.

4.6.10. Sonido ON/OFF

Cuando la función está configurada en **OFF**, no se escuchan tonos de botones ni tonos de alerta.



1. Abrir menú.
2. Seleccione el submenú **Sound ON/OFF** con los botones +/- y pulse **OK**.

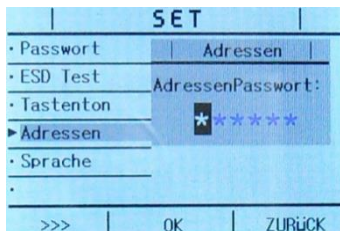
SAVE para guardar la configuración y **BACK** para salir del menú.

El campo >>> cambia a **ON/OFF**

4.6.14. Direcciones

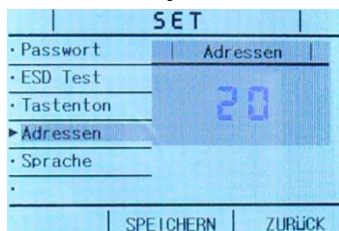
Con el software para PC "Solderings Manager", se pueden configurar y supervisar hasta 63 estaciones de soldadura. En el menú Direcciones, se puede cambiar la dirección de la estación de soldadura.

NOTA: Si esta estación de soldadura también está conectada a un sistema de extracción QUICK QU6102A2, solo esta estación de soldadura puede conectarse a un PC y controlarse.



Abrir menú. Seleccione el **campo Direcciones** con las teclas +/- y confirme con **OK**. Se muestra **AdressesPassword** y se resalta el primer asterisco. Utilice las teclas +/- para seleccionar un dígito entre 0 y 9. El botón **>>>** confirma la entrada.

Contraseña para cambiar de dirección: 865637



Con +/- ahora se puede cambiar la dirección, en el rango de 1-64. **SAVE** guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.

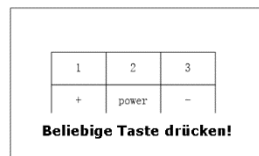
NOTA: El software para PC "Solderings Manager" está disponible de forma gratuita a través de su proveedor o fabricante.

4.6.15. Modo de inicio

Este menú selecciona cuándo calentar después de encender.

Hay 2 variantes, **Seguro** o **Rápido**.

SEGURO: Después de encender la estación, se muestra lo siguiente:

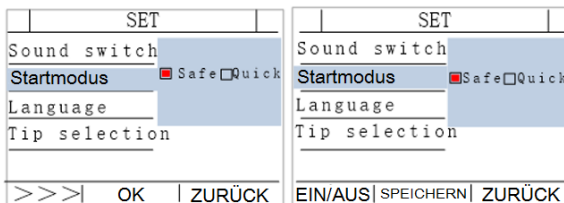


Después de presionar cualquier tecla, el soldador se calienta.

RÁPIDO: El soldador se calienta inmediatamente después de encender la estación.

Cambiar modo:

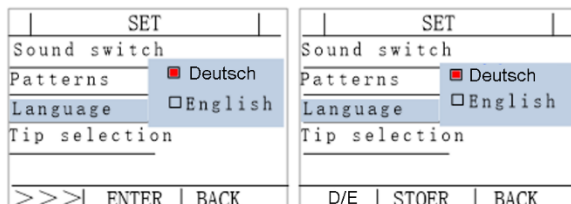
1. Abrir menú.
2. Seleccione el campo **Modo de inicio** con las teclas +/- y confirme con **OK**.
3. **SAVE** guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.



4.6.16. Idioma

El idioma del menú puede ser alemán o inglés.

Abrir menú. Seleccione el campo **Idioma** con las teclas +/- y pulse **OK**.



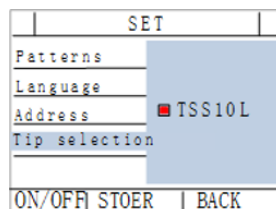
El campo  cambia a D/E (englisch/deutsch)

Las teclas +/- se pueden usar para cambiar el idioma. SAVE guarda la configuración y **BACK** para salir del menú.

4.6.17. Punta de soldar

4.6.17.1. Variantes

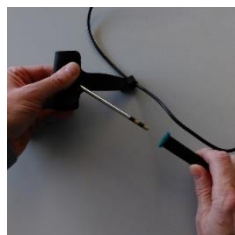
Hay 2 variantes diferentes de punta de soldadura disponibles, TSS10B y TSS10C. Si se utiliza la variante TSS10C de gama alta, entonces TSS10L se marcará en rojo en este menú.



4.6.17.2. Cambio de la punta de soldadura

La punta de soldar solo está enchufada y se puede sacar del mango del soldador sin mucho esfuerzo. Para cambiar la punta de soldadura cuando esté caliente, utilice una almohadilla de silicona resistente al calor.

NOTA: Utilice únicamente puntas de soldar permanentes QUICK originales de la serie TSS10. Éstas tienen un revestimiento metálico multicapa. La presión mecánica o una limpieza agresiva pueden dañar este revestimiento y acortar la vida útil de la punta de soldar.



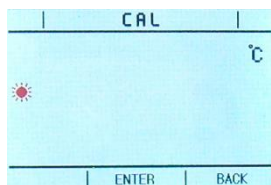
Las puntas de soldar originales también contienen un chip que almacena el valor de calibración de la punta de soldar.

Puede encontrar puntas de soldar originales de la serie TSS10 en Lot-Shop.de.

4.7. Calibración

NOTA: La temperatura en la punta de soldadura debe medirse regularmente y compararse con la temperatura real mostrada. Si hay demasiadas desviaciones o 1 vez al año, se debe calibrar la estación de soldadura. Recomendamos utilizar el medidor QUICK QU191AD.

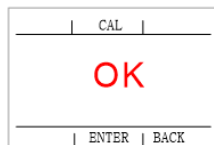
1. Ajuste la temperatura a 300 ° C.
2. Cuando la temperatura se haya estabilizado, mida la temperatura de la punta de soldadura.
3. Mantenga presionados los botones 1 y 3 → El indicador parpadea



El valor mostrado
parpadea



4. Los botones +/- se pueden utilizar para cambiar el valor mostrado. Con **ENTER**, el valor se guarda y cuando se muestra OK, la calibración finaliza.



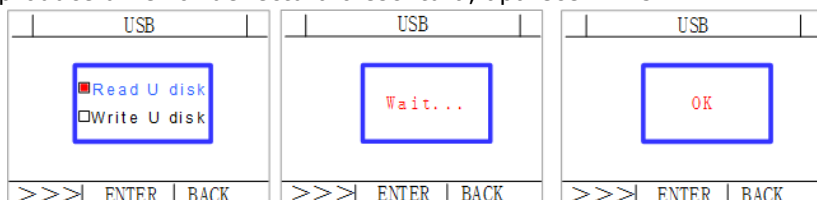
4.8. USB

Cuando se introduce una memoria USB, aparece el menú USB.

Espere... aparece durante la escritura o la lectura.

Si la lectura o la escritura se han realizado correctamente, aparece OK.

Si se produce un error de lectura o escritura, aparece ERROR.



4.9. Mensajes de error

Display	Solución
Heater abnormity	Apague la estación de soldadura, cambie la punta de soldadura.
No Handle	Apague la estación de soldadura y conecte el soldador derecho
Handle communication abnormity	Verifique la conexión segura del soldador a la estación o reemplace el soldador.
Handle error	Apague la estación de soldadura y conecte el soldador derecho.
Sensor abnormity	Inserte la punta de soldadura correctamente.
Soldering abnormity Check tip position	Insert or replace the soldering tip correctly.

Le deseamos mucha alegría y éxito en el uso de su QUICK ESTACIÓN DE SOLDADURA y nos complace recibir sus sugerencias de mejoras.

También puede ponerse en contacto con nosotros si tiene algún problema o pregunta sobre su solicitud.

Su equipo en Bräunlich GmbH

**Declaración de conformidad de la UE según la Directiva de Baja Tensión
2014/35/CE
(Nº 01-20)**

El fabricante/distribuidor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

declara por la presente que el siguiente producto

Designación del producto:	QUICK ESTACIÓN DE SOLDADURA
Nombre comercial:	QUICK TS10
Nombre del modelo:	QUTS10

cumple las disposiciones de la Directiva de Baja Tensión 2014/35/CE, incluidos los cambios aplicables en el momento de la declaración.

Se han aplicado las siguientes normas armonizadas:

"DIRECTIVA DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros relativas a la compatibilidad electromagnética".

Se aplicaron las siguientes normas (o partes/cláusulas de las mismas) y especificaciones nacionales o internacionales:

EN 60335-1:2012/A14:2019/A15:2021
EN 60335-2-45:2002+A1:2008

Lugar: Lutherstadt Wittenberg
Fecha: 15.09.2025



(Signature)
Sr. Tobias Bräunlich, Director General

5. Italiano

GRACIAS POR ADQUIRIR UNA QUICK ESTACIÓN DE SOLDADURA. Lea el manual de instrucciones antes de la puesta en servicio y guárdelo en un lugar seguro y fácilmente accesible para todos los usuarios.

5.1. Istruzioni per la sicurezza

I termini “**AVVERTENZA**”, “**ATTENZIONE**” e “**NOTA**” nel presente manuale utente hanno il seguente significato:

AVVERTENZA: La mancata osservanza di questa indicazione potrebbe potenzialmente provocare gravi incidenti, incendi e lesioni. Questi devono essere rispettati!

ATTENZIONE: In caso contrario, si potrebbero verificare lesioni all'utente o danni agli oggetti coinvolti. Per la tua sicurezza, dovresti seguire queste istruzioni!

NOTA: Descrive un processo importante per la rispettiva attività.

AVVERTENZA

Quando il dispositivo è acceso, la punta di saldatura si riscalda automaticamente fino all'ultima temperatura impostata. C'è il rischio di ustioni sulle superfici!

- Il dispositivo è progettato per la saldatura dolce a diverse temperature. Non è consentito un uso diverso.
- Non toccare le parti metalliche degli utensili durante il funzionamento e subito dopo lo spegnimento, **ATTENZIONE!** Rischio di ustioni!
- Non utilizzare l'apparecchio vicino a sostanze e componenti infiammabili.
- Usa un tappetino da lavoro resistente al calore e mantieni pulito il tuo spazio di lavoro.

- Le saldature, i flussi e i materiali riscaldati possono sviluppare proprietà dannose e devono essere aspirati in modo controllato. Non inalare questi fumi o gas tossici e garantire un'adeguata ventilazione.
- Indossare indumenti protettivi (guanti, occhiali protettivi, ecc.) ed evitare che il saldatore entri in contatto con pelle e capelli o altri materiali infiammabili.
- Il cibo è vietato in questo ambiente di lavoro.
- Utilizzare per il funzionamento solo in ambienti interni asciutti, proteggere il dispositivo da liquidi e umidità, anche da eventuali damp mani. In caso contrario, potrebbero verificarsi cortocircuiti e scosse elettriche.
- Informare le altre persone nell'area di lavoro che la temperatura potrebbe essere molto alta durante il funzionamento. Spegnerne il dispositivo non appena il lavoro è terminato per evitare pericoli.
- Non lasciare l'apparecchio incustodito mentre è acceso in funzione.
- Dopo lo spegnimento, attendere che le parti riscaldate abbiano raggiunto la temperatura ambiente se si desidera toccarle o cambiarne parti.

ATTENZIONE

Misure per un ambiente di lavoro sicuro:

- Assicurarsi che il dispositivo e il vassoio siano in una posizione sicura. Posizionare lo strumento sul ripiano quando non è in uso.
- L'uso del dispositivo da parte di bambini a partire dagli 8 anni di età e di persone con disabilità è possibile se è sorvegliato ed è stato istruito sul suo uso sicuro.
- I cavi di collegamento alla rete non devono entrare in contatto con spigoli vivi, calore o oli. I cavi di collegamento danneggiati devono essere sostituiti dal servizio clienti per evitare possibili pericoli come scosse elettriche, cortocircuiti o incendi.
- Il dispositivo deve essere utilizzato solo con la tensione nominale e la frequenza specificate sul dispositivo. Utilizzare solo i cavi di collegamento dei contatti di sicurezza in dotazione.
- Prima dell'uso, il dispositivo deve essere controllato per verificare che non sia danneggiato e che la punta di saldatura sia montata correttamente. Se viene rilevato un danno, deve essere spento. Allora contatta il servizio clienti.
- Utilizzare solo ricambi originali Quick.
- Quando non è in uso, conservare il dispositivo lontano da polvere e umidità.
- Prestare attenzione alle rispettive norme di sicurezza, salute e sicurezza.

5.2. Proprietà

- Pulsanti di selezione diretta per 3 parametri di saldatura individuali
- Protezione ESD e funzione di test ESD
- Tempo di riscaldamento estremamente breve da temperatura ambiente a 300°C in 8s
- Sistema a cartuccia, il radiatore è integrato nella punta di saldatura
- Adatto per la saldatura con e senza piombo.
- Funzione standby automatica, selezionabile da 5 a 99 minuti.
- Funzione di spegnimento programmabile.
- Display digitale della temperatura EFFETTIVA e TARGET, calibrabile, protetto da password.
- 2 opzioni di pulizia, spugna asciutta e viscosa.
- Funzione di allarme per finestre di temperatura.
- Monitoraggio in tempo reale della temperatura sulla punta di saldatura controllato da sensore, comportamento di controllo della temperatura molto accurato.
- Molto facile e veloce cambiare la punta di saldatura.
- Saldatore con cavo di collegamento in silicone flessibile da 1,2 m.

5.3. Dati tecnici

Esporre	LCD TFT a colori
Potenza nominale	150 Watt
Tensione di esercizio	230 Volt / 50 Hz
Intervallo di temperatura di lavoro	100 - 450 °C / 212 - 842°F
Stabilità della temperatura	+/- 2°C
Temperatura ambiente	0 - 40 °C
Resistenza di messa a terra	<2 Ω
Tensione di dispersione a terra	<2 mV
Dimensioni W-H-D	137x114,5x169,6 mm
Peso	3,3kg
Conformità	RoHS, CE

Le specifiche e il design sono soggetti a modifiche senza preavviso.

5.4. Display e pulsanti

5.4.1 Pulsanti

1 2 3	Nel menu principale è possibile selezionare direttamente 3 posizioni di memoria con parametri impostati individualmente.
	Nel menu principale, premere i pulsanti 2 e 3 per almeno 3 secondi per aprire il menu delle impostazioni.
	Nel menu principale, premere i pulsanti 1 e 3 per almeno 3 secondi per aprire il menu di calibrazione.
	Nel menu delle impostazioni, il tasto 1 sposta il cursore verso il basso, il tasto 2 salva, il pulsante 3 torna al menu principale.
+	Nel menu principale, la temperatura viene aumentata. Nel menu delle impostazioni, il cursore viene spostato verso l'alto.
-	Nel menu principale, la temperatura viene abbassata. Nel menu delle impostazioni, il cursore viene spostato verso il basso.

5.4.2. Simbolo

CH	CH0,CH1,CH2,CH3 mostra lo spazio di archiviazione corrente
	La punta di saldatura è riscaldata
	Calore
	Scende di temperatura
=	La temperatura target è stata raggiunta
	I suoni sono attivi
	Nessuna protezione con password
	La protezione con password è attiva
	Blu = a prova di scariche elettrostatiche, Rosso = non a prova di scariche elettrostatiche
°C/°F	Visualizza l'unità di temperatura
	Nero = non attivo Blu = attivo Rosso = Il saldatore vibra

5.5. Messa in servizio/funzionamento

ATTENZIONE: Prima dell'accensione, verificare che la tensione di esercizio corrisponda a quella indicata sulla targhetta!

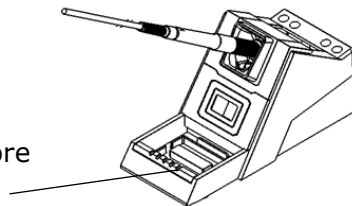
Assicurarsi che quando si collega o si scollega il cavo di collegamento del saldatore, la stazione sia sempre spenta. In caso contrario, si possono causare danni.

5.5.1 Vassoio per saldatore

Nel supporto di stoccaggio c'è una spugna di viscosa e lana per la pulizia in ottone.

NOTA: Assicurarsi che la spugna non venga utilizzata asciutta.

1. Disimballare la spugna
2. Versare un po' d'acqua nel contenitore
3. Inserire la spugna



5.5.2 Accendere

ATTENZIONE:

Assicurarsi che la stazione sia completamente spenta prima di collegare o scollegare il saldatore. In caso contrario, la stazione di saldatura può danneggiarsi.

1. Posizionare il saldatore nel supporto di stoccaggio.
2. Collegare il cavo di collegamento del saldatore alla stazione di saldatura. Prestare attenzione alla corretta posizione della spina.
3. Inserire la spina di alimentazione in una presa di sicurezza.
4. Accendere la stazione tramite l'interruttore di alimentazione.

NOTA: Posizionare sempre il saldatore nel supporto di stoccaggio quando non si lavora con esso.

5. Accendilo con il pulsante di accensione sul retro, quindi premi un pulsante qualsiasi.
6. Dopo l'accensione, si riscalda immediatamente fino alla temperatura utilizzata per l'ultima volta.
7. Il pulsante **POWER** (premere 3 secondi) può essere utilizzato per accendere o spegnere la stazione.

5.5.3. temperatura

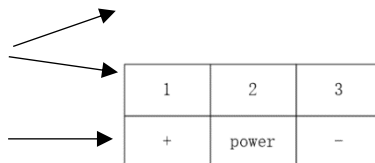
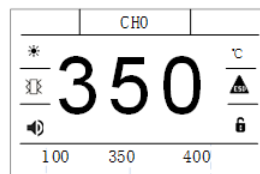
1	2	3
+	power	-

Selezione/modifica

Premere il pulsante di selezione diretta 1, 2 o 3 per almeno 2 secondi.

Conservazione a temperatura

Modificare la temperatura con i pulsanti +/-



Variatore di temperatura:

o pressione breve:

La temperatura viene aumentata/diminuita di 1°C

o Premere a lungo:

La temperatura viene aumentata/diminuita rapidamente

NOTA: Dopo 2 secondi senza input, la temperatura visualizzata viene salvata automaticamente! Viene modificata solo la **temperatura attualmente visualizzata**, non la temperatura fissa. Questo può essere modificato solo tramite le impostazioni.

5.6. Impostazioni

1	2	3
+	power	-

Apri il menu:

Premere contemporaneamente 2 e 3.

SET	
► CH1-3Temp.	CH1-3 Temp.
• Einheit	CH1: 200 °C
• Standby	CH2: 320 °C
• Ausschalten	CH3: 370 °C
• Temp.Fenster+	
• Temp.Fenster-	
>>>	OK ZURÜCK

5.6.1 Temperature fisse

I pulsanti **1**, **2** e **3** sono posizioni di memoria della temperatura che possono essere selezionate direttamente.

1. Aprire il menu per modificare la memoria della temperatura.
2. Selezionare il campo CH1-3 Temp con il tasto **1** >>> o +/-:

Premere il pulsante **OK** per selezionare **CH1: 200**

SET	
► CH1-3Temp.	CH1-3 Temp.
• Einheit	CH1: 200 °C
• Standby	CH2: 320 °C
• Ausschalten	CH3: 370 °C
• Temp.Fenster+	
• Temp.Fenster-	
>>>	OK ZURÜCK

SET	
► CH1-3Temp.	CH1-3 Temp.
• Einheit	CH1: 200 °C
• Standby	CH2: 320 °C
• Ausschalten	CH3: 370 °C
• Temp.Fenster+	
• Temp.Fenster-	
>>>	SPEICHERN ZURÜCK

Temperatura
aumento

1	2	3
+	power	-

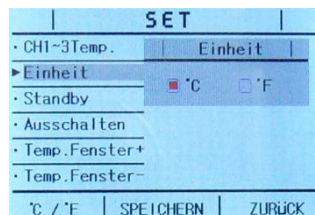
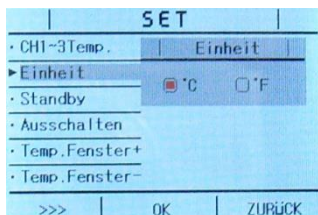
Temperatura
ridurre

3. Con il pulsante **1** >>> si passa da **CH1:200**, **CH2:320** o **CH3:370**
4. Con i pulsanti +/- è possibile impostare la temperatura contrassegnata (ad es. **CH:200**), come descritto nella sezione 1.4.5.
5. La temperatura non viene salvata automaticamente, ma deve essere salvata con il tasto **SAVE**.

5.6.2 Unità di temperatura

È possibile visualizzare la temperatura in °C o °F.

1. Aprire il menu per modificare l'unità di visualizzazione della temperatura.
2. Selezionare il campo **Unità** utilizzando i pulsanti +/-.
3. utilizzare i pulsanti +/- per passare da °C a °F.



Premere **OK** → Il campo **>>>** cambia in **°C/°F**

Per salvare il valore, premere prima **OK** e poi SALVA. Premere il tasto **BACK** per uscire dal menu.

5.6.3. Standby

1. Aprire il menu per modificare il tempo di standby.
2. Selezionare il campo **Standby** con i tasti +/-:



Premere **OK** →



Il campo **>>>**
cambia in
ON/OFF

3. Il pulsante **ON/OFF** può essere utilizzato per attivare e disattivare la funzione standby.
4. I pulsanti +/- possono essere utilizzati per impostare il tempo dopo il quale la stazione deve andare in standby. Il tempo può essere scelto tra 5 secondi e 99 minuti.

5. **SAVE** per salvare le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

NOTA: La temperatura di standby è di 200°C. Se la temperatura attualmente impostata è di 200°C, la temperatura non cambia in standby.

NOTA: Il sistema di aspirazione QUICK **QU6102A2** può essere messo in standby tramite un cavo di collegamento attraverso la stazione di saldatura. Se è collegato un sistema di aspirazione, solo questa stazione di saldatura può essere controllata tramite il PC. (vedi 5.6.11.)

5.6.4. Ibernazione

Ibernazione: La stazione si spegne automaticamente. La stazione può essere riaccesa premendo a lungo il pulsante **POWER**.

1. Apri il menu per programmare l'ibernazione.
2. Selezionare il campo **Spegnimento** con i pulsanti +/-:



Premere **OK** →

Il campo
 >>> cambia
 in **ON/OFF**



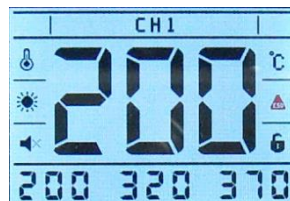
3. Il pulsante **ON/OFF** può essere utilizzato per attivare o disattivare il timer di spegnimento.
4. I pulsanti +/- possono essere utilizzati per impostare l'ora dopo la quale la stazione deve andare in modalità di sospensione. Questo può variare da 1 a 240 minuti.
5. **SAVE** per salvare le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

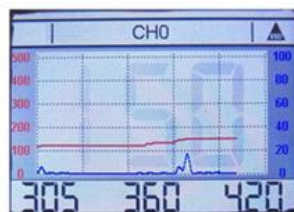
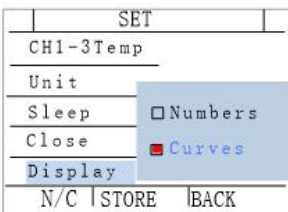
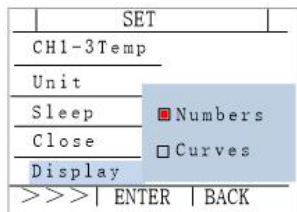
5.6.5. Display

La temperatura può essere visualizzata sul display in due diverse varianti: **Numerica** e **Grafica**.

Numerico: la temperatura viene visualizzata come valore numerico

Grafico: La temperatura (rosso) e la potenza di riscaldamento (blu) vengono visualizzate come funzioni grafiche.

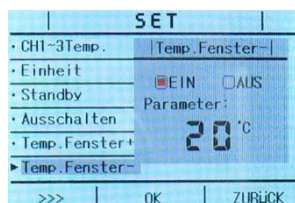




5.6.6. Finestre di temperatura

Se lo scostamento della temperatura dal target alla temperatura effettiva è maggiore di quello qui impostato, viene emesso un segnale acustico.

1. Apri il menu
2. Selezionare il campo **TempFenst-** o **Temp.Fenst+** con i pulsanti +/-:



Premere **OK** →

Il campo **>>>**
cambia in
ON/OFF

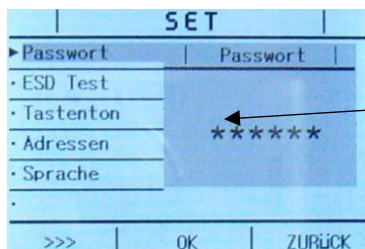


3. Il pulsante **ON/OFF** può essere utilizzato per attivare e disattivare la finestra della temperatura.
4. Utilizzare i pulsanti +/- per selezionare l'entità della variazione della temperatura target. Può essere regolato tra 2-99°C.
5. **SAVE** salva le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

5.6.7. Parola d'ordine

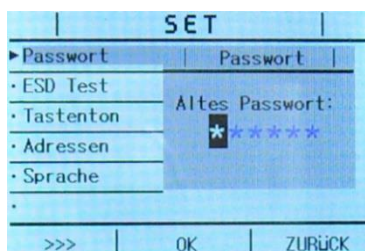


La protezione con password non è attiva nello stato di consegna. Il display mostra un lucchetto aperto. La password è **000000** nello stato di consegna. Questa password verrà visualizzata nel menu come. Non appena questa password viene modificata, le modifiche (ad es. temperatura) possono essere effettuate solo se è stata precedentemente inserita la password corretta. Dopo aver modificato la password, le temperature fisse (programmate sui tasti 1, 2 e 3) non possono più essere selezionate. Dopo ogni spegnimento/accensione della stazione, è sempre protetta da password.



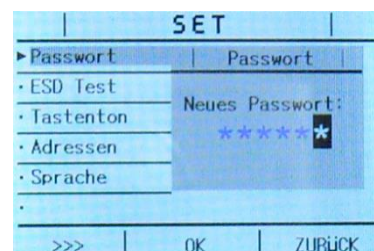
Apri il menu. Selezionare il campo **Password** con i tasti +/- e confermare con OK.

La prima stella è segnata!



Quando viene contrassegnato il primo asterisco, i tasti +/- possono essere utilizzati per selezionare una cifra compresa tra 0 e 9. Il pulsante **>>>** conferma l'inserimento.

Quindi inserisci la nuova password e confermala con OK.



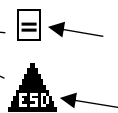
Per sicurezza, la nuova password deve essere ripetuta e confermata con OK.

Sul display della stazione di saldatura viene visualizzato brevemente **OK**. Fare clic su **INDIETRO** per uscire dal menu. Dopo la modifica della password, la stazione di saldatura è protetta da password.

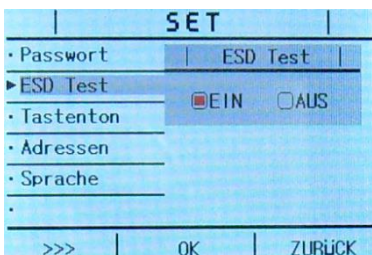
5.6.8. Test ESD

Quando il test ESD è attivo e la linea di terra non è collegata a terra, sul display apparirà un'icona rossa in modalità di lavoro.

La stazione di saldatura è dotata di una funzione di test ESD integrata.



Il test ESD è attivato
ROSSO: non a prova di ESD
BLU: a prova di ESD



Apri il menu. Selezionare il campo **Test ESD** con i tasti +/- e confermare con OK

Il campo >>> cambia in **ON/OFF**

Il pulsante **ON/OFF** può essere utilizzato per attivare o disattivare il **test ESD**. **SAVE** salva le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

5.6.9. Tempo di processo (vibrazione)

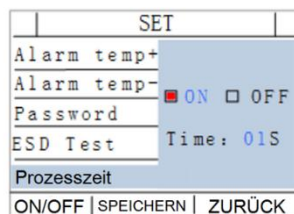
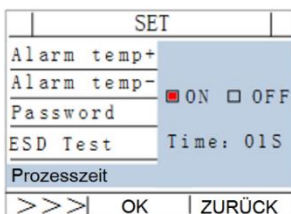
Con questa funzione è possibile attivare una vibrazione ricorrente nel tempo di 1s-99min..

Esempio:

Quando si imposta 5s e si raggiunge la temperatura target, il saldatore vibra brevemente a intervalli di 5 secondi.

Apri il menu. Selezionare il campo **Tempo di processo** con i tasti +/- e confermare con OK.

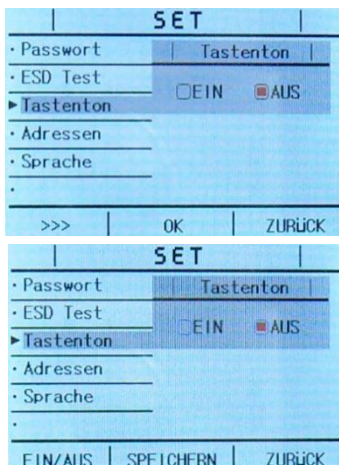
Il campo >>> cambia in **ON/OFF**.



Il pulsante **ON/OFF** può essere utilizzato per attivare o disattivare la funzione. I pulsanti +/- possono essere utilizzati per modificare l'ora, regolabile da 1 secondo a 99 minuti. **SAVE** per salvare le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

5.6.10. Suono ON/OFF

Quando la funzione è impostata su **OFF**, non vengono emessi toni dei pulsanti e toni di notifica.



1. Apri il menu.
2. Selezionare il sottomenu Suono **ON/OFF** con i pulsanti +/- e premere **OK**.

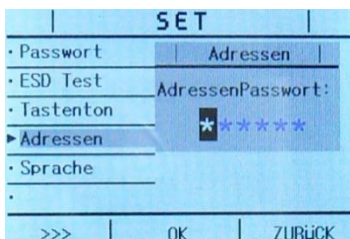
SAVE per salvare le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

Il campo >>> cambia in **ON/OFF**

5.6.14. Indirizzi

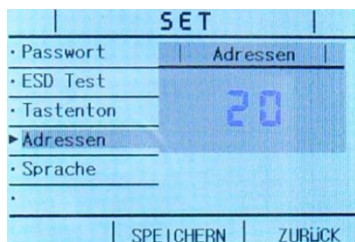
Con il software per PC "Solderings Manager" è possibile configurare e monitorare fino a 63 stazioni di saldatura. Nel menu Indirizzi è possibile modificare l'indirizzo della stazione di saldatura.

NOTA: Se questa stazione di saldatura è collegata anche a un sistema di aspirazione QUICK QU6102A2, solo questa stazione di saldatura può essere collegata a un PC e controllata.



Apri il menu. Selezionare il campo **Indirizzi** con i tasti +/- e confermare con **OK**.

Viene visualizzato **AdressenPassword** e viene evidenziato il primo asterisco. Utilizzare i tasti +/- per selezionare una cifra compresa tra 0 e 9. Il pulsante >>> conferma l'inserimento.



Password per cambiare indirizzo: 865637

Con +/- è ora possibile modificare l'indirizzo, nell'intervallo da 1 a 64. SAVE per salvare le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

NOTA: Il software per PC "Solderings Manager" è disponibile gratuitamente presso il vostro fornitore o produttore.

5.6.15. Modo

Questo menu seleziona quando riscaldare dopo l'accensione.

Ci sono 2 varianti, **Sicuro** o **Veloce**.

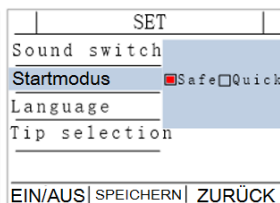
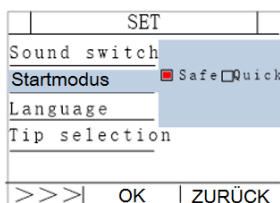
SICURO: Dopo l'accensione della stazione, viene visualizzato quanto segue:

Dopo aver premuto un tasto, il saldatore si riscalda.

VELOCE: Il saldatore si riscalda subito dopo l'accensione della stazione.

Cambia modalità:

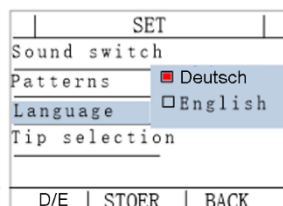
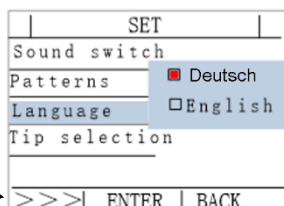
1. Apri il menu.
2. Selezionare il campo Modalità di avvio con i tasti +/- e confermare con **OK**.
3. SAVE per salvare le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.



5.6.16. Lingua

La lingua del menu può essere il tedesco o l'inglese.

Il campo >>> cambia in C/E



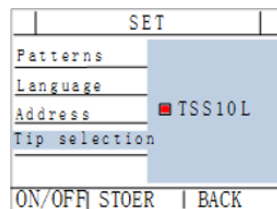
Apri il menu. Selezionare il campo **Lingua** con i tasti +/- e premere **OK**.

I tasti +/- possono essere utilizzati per cambiare la lingua. **SAVE** per salvare le impostazioni e **BACK** per uscire dal menu.

5.6.17. Punta per saldatura

5.6.17.1. Varianti

Sono disponibili 2 diverse varianti di punta di saldatura, TSS10B e TSS10C. Se si utilizza la variante top di gamma TSS10C, il TSS10L verrà contrassegnato in rosso in questo menu.



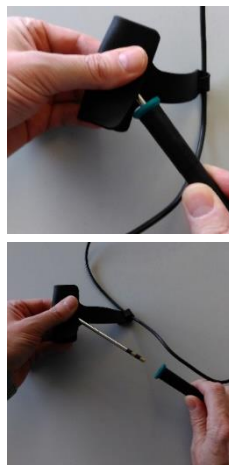
1.6.17.2. Sostituzione della punta di saldatura

La punta di saldatura è solo inserita e può essere estratta dall'impugnatura del saldatore senza troppi sforzi. Per sostituire la punta di saldatura quando è calda, utilizzare un cuscinetto in silicone resistente al calore.

NOTA: Utilizzare solo punte per saldatura permanente originali QUICK della serie TSS10. Sono dotate di un rivestimento metallico multistrato. Una pressione meccanica o una pulizia aggressiva possono danneggiare questo rivestimento e ridurre la durata della punta di saldatura.

Le punte di saldatura originali contengono anche un chip che memorizza il valore di calibrazione della punta di saldatura.

Le punte di saldatura originali della serie TSS10 sono disponibili su Lot-Shop.de.

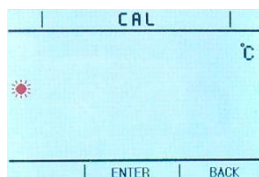


5.7. Taratura

NOTA: La temperatura della punta di saldatura deve essere misurata regolarmente e confrontata con la temperatura effettiva visualizzata. Se si verificano scostamenti eccessivi o una volta all'anno, la stazione di saldatura deve essere calibrata.

Si consiglia di utilizzare il dispositivo di misurazione QUICK QU191AD.

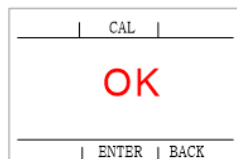
1. Impostare la temperatura a 300°C.
2. Quando la temperatura si è stabilizzata, misurare la temperatura della punta di saldatura.
3. Tenere premuti i pulsanti 1 e 3 → L'indicatore lampeggia



Il valore
visualizzato
lampeggia



4. I pulsanti +/- possono essere utilizzati per modificare il valore visualizzato. Con **ENTER** il valore viene salvato e quando viene visualizzato OK la calibrazione è terminata.



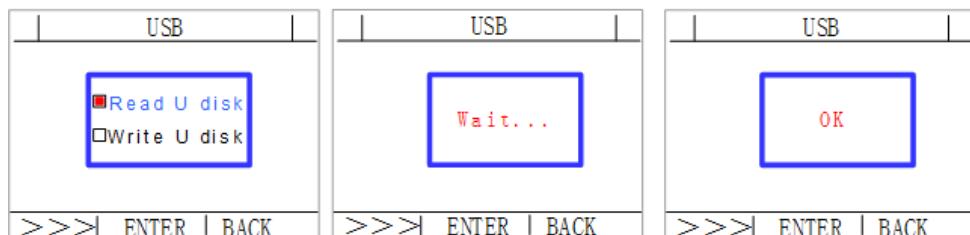
5.8. USB

Quando è inserita un'unità flash USB, viene visualizzato il menu USB.

Mentre scrivi o leggi, **Aspetta...** Visualizzato.

Se la lettura o la scrittura sono andate a buon fine, viene visualizzato **OK**.

Se si verifica un errore di lettura o scrittura, verrà visualizzato ERRORE.



5.9. Messaggi di errore

Display	Soluzione
Heater abnormity	Spegnere la stazione di saldatura, sostituire la punta di saldatura.
No Handle	Spegnere la stazione di saldatura e collegare il saldatore corretto
Handle communication abnormity	Verificare il collegamento sicuro del saldatore alla stazione o sostituire il saldatore.
Handle error	Spegnere la stazione di saldatura e collegare il saldatore corretto.
Sensor abnormity	Inserire correttamente la punta di saldatura.
Soldering abnormity Check tip position	Inserire o sostituire correttamente la punta di saldatura.

Vi auguriamo molta gioia e successo nell'utilizzo della vostra stazione di saldatura QUICK e siamo lieti di ricevere i vostri suggerimenti per miglioramenti.

Puoi anche contattarci in caso di problemi o domande sulla tua applicazione.

Il vostro team di Bräunlich GmbH

Dichiarazione di conformità UE secondo la Direttiva Bassa Tensione 2014/35/CE (N. 01-20)

Il produttore/distributore

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

dichiara che il seguente prodotto

Denominazione del prodotto: QUICK ESTACIÓN DE SOLDADURA
Nome commerciale: QUICK TS10
Nome del modello: QUTS10

soddisfa le disposizioni della Direttiva Bassa Tensione 2014/35/CE, comprese le modifiche in vigore al momento della dichiarazione.

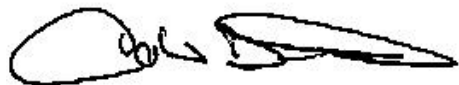
Sono state applicate le seguenti norme armonizzate:

"DIRETTIVA DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica".

Sono stati applicati i seguenti standard (o parti/clausole di essi) e specifiche nazionali o internazionali:

EN 60335-1:2012/A14:2019/A15:2021
EN 60335-2-45:2002+A1:2008

Luogo: Lutherstadt Wittenberg
Data: 15.09.2025



(Azienda)
Tobias Bräunlich, CEO

6. Français

MERCI D'AVOIR ACHETÉ UNE QUICK STATION DE SOUDAGE.
Veuillez lire le mode d'emploi avant la mise en service et le conserver dans un endroit sûr et facilement accessible à tous les utilisateurs.

6.1. Instrucciones de seguridad

Les termes "**AVERTISSEMENT**", "**ATTENTION**" et "**REMARQUE**" utilisés dans ce mode d'emploi ont la signification suivante:

AVERTISSEMENT: Le non-respect de ces consignes peut éventuellement entraîner des accidents graves, des incendies et des blessures. Elles doivent impérativement être respectées!

ATTENTION: Son non-respect peut éventuellement entraîner des blessures pour l'utilisateur ou endommager les objets impliqués. Pour votre propre sécurité, respectez ces consignes!

REMARQUE: Décrit une opération importante pour la tâche en question.

AVERTISSEMENT

Lorsque l'appareil est allumé, la panne à souder chauffe automatiquement jusqu'à la dernière température réglée. Il y a un risque de brûlure sur les surfaces!

- L'appareil est conçu pour souder des soudures souples à différentes températures. Une utilisation différente n'est pas autorisée.
- Ne touchez pas les pièces métalliques des outils pendant le fonctionnement et immédiatement après l'arrêt, ATTENTION! Risque de brûlures!
- N'utilisez pas l'appareil à proximité de substances et de composants inflammables.
- Utilisez un coussin de travail résistant à la chaleur et gardez votre espace de travail propre.
- Les soudures, les flux et les matériaux chauffés peuvent développer des propriétés nocives et doivent être aspirés de manière contrôlée. N'inhaliez pas ces fumées ou gaz toxiques et assurez-vous d'une ventilation adéquate.
- Portez des vêtements de protection (gants de protection, lunettes de protection, etc.) et évitez que le fer à souder n'entre en contact avec la peau et les cheveux ou d'autres matériaux inflammables.

- La nourriture est interdite dans cet environnement de travail.
- Utiliser pour un fonctionnement uniquement dans des zones intérieures sèches, protégez l'appareil des liquides et de l'humidité, même des mains éventuellement humides. Sinon, des courts-circuits et des chocs électriques pourraient se déclencher.
- Informez les autres personnes dans la zone de travail que la température peut être très élevée pendant le fonctionnement. Éteignez l'appareil dès que le travail est terminé pour éviter les dangers.
- Ne laissez pas l'appareil sans surveillance pendant qu'il est allumé en fonctionnement.
- Après l'arrêt, attendez que les pièces chauffées aient atteint la température ambiante si vous souhaitez les toucher ou en changer.

ATTENTION

Mesures pour un environnement de travail sûr:

- Veuillez vous assurer que l'appareil et le plateau sont dans une position sûre. Placez l'outil sur l'étagère lorsqu'il n'est pas utilisé.
- L'utilisation de l'appareil par des enfants à partir de 8 ans et des personnes handicapées est possible s'il est supervisé et a reçu des instructions pour son utilisation en toute sécurité.
- Les câbles de raccordement au réseau ne doivent pas entrer en contact avec des arêtes vives, de la chaleur ou des huiles. Les câbles de raccordement endommagés doivent être remplacés par le service après-vente afin d'éviter d'éventuels dangers tels que des chocs électriques, des courts-circuits ou des incendies.
- L'appareil ne doit fonctionner qu'avec la tension et la fréquence nominales spécifiées sur l'appareil. N'utilisez que les câbles de raccordement de contact de sécurité fournis.
- Avant utilisation, l'appareil doit être vérifié pour détecter les dommages et le bon ajustement de la panne à souder. Si des dommages sont détectés, il doit être désactivé. Dans ce cas, veuillez contacter le service clientèle.
- N'utilisez que des pièces de rechange Quick Original.
- Lorsqu'il n'est pas utilisé, veuillez ranger l'appareil à l'abri de la poussière et de l'humidité.
- Faites attention aux réglementations respectives en matière de sécurité, de santé et de sécurité.

6.2. Propriétés

- Boutons de sélection directe pour 3 paramètres de soudage individuels
- Protection ESD et fonction de test ESD
- Temps de chauffage extrêmement court de la température ambiante à 300°C en 8s
- Système de cartouche, le radiateur est intégré dans la panne à souder
- Convient pour le brasage avec et sans plomb.
- Fonction de veille automatique, sélectionnable de 5s à 99min.
- Fonction d'arrêt programmable.
- Affichage numérique de la température RÉELLE et CIBLE, étalonnable, protégé par mot de passe.
- 2 options de nettoyage, éponge sèche et éponge visqueuse.
- Fonction d'alarme pour les fenêtres de température.
- Contrôlé par capteur, surveillance en temps réel de la température à la panne à souder, comportement très précis du contrôle de la température.
- Très facile et rapide de changer la panne à souder.
- Fer à souder avec câble de connexion en silicone flexible de 1,2 m.

6.3. Caractéristiques techniques

Display	LCD-TFT couleur
Puissance nominale	150 Watt
Tension de service	230 Volt / 50 Hz
Plage de température de travail	100 - 450 °C / 212 - 842°F
Stabilité de la température	+/- 2°C
Température ambiante	0 - 40 °C
Résistance à la terre	<2 Ω
Tension de fuite à la terre	<2 mV
Dimensions L-H-P	137x114,5x169,6 mm
Poids	3,3kg
Conformité	RoHS, CE

Les spécifications et la conception peuvent être modifiées sans préavis.

6.4. Symboles et boutons

6.4.1 Symboles

CH	CH0, CH1, CH2, CH3 indique l'espace de stockage actuel
	La panne à souder est chauffée
	Augmentation de la température
	Baisse de température
=	La température de consigne est atteinte
	Les sons sont activés
	Pas de protection par mot de passe
	La protection par mot de passe est active
	Bleu = antistatique, rouge = non antistatique
°C/°F	Affiche l'unité de température
	Noir = non actif Bleu = actif Rouge = le fer à souder vibre

6.4.2 Boutons

1	Dans le menu principal, 3 emplacements de mémoire avec des paramètres définis individuellement peuvent être sélectionnés directement.
2	Dans le menu principal, appuyez sur les boutons 2 et 3 pendant au moins 3 secondes pour ouvrir le menu des paramètres.
3	Dans le menu principal, appuyez sur les boutons 1 et 3 pendant au moins 3 secondes pour ouvrir le menu d'étalonnage.
	Dans le menu des paramètres, la touche 1 déplace le curseur vers le bas, la touche 2 enregistre, le bouton 3 revient au menu principal.
+	Dans le menu principal, la température est augmentée. Dans le menu des paramètres, le curseur est déplacé vers le haut.
-	Dans le menu principal, la température est abaissée. Dans le menu des paramètres, le curseur est déplacé vers le bas.

6.5. Installation et fonctionnement

ATTENTION: Avant de mettre la station en marche, vérifiez que la tension de service correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique !

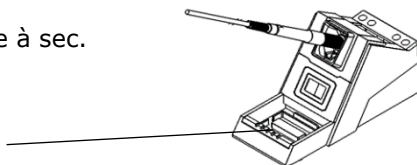
Assurez-vous que la station est toujours éteinte lorsque vous branchez ou débranchez le câble de raccordement du fer à souder. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages.

6.5.1 Support de fer à souder

Le support de rangement contient une éponge en viscosité et de la laine de nettoyage en laiton.

REMARQUE: Veillez à ne pas utiliser l'éponge à sec.

1. Déballez l'éponge
2. Versez un peu d'eau dans le récipient
3. Insérer l'éponge



6.5.2 Mise en marche

⚠ ATTENTION: Assurez-vous que la station est complètement éteinte avant de brancher ou de débrancher le fer à souder. Le non-respect de cette consigne peut entraîner l'endommagement de la station de soudage.

1. Placez le fer à souder dans le support de rangement.
2. Raccorder le câble de raccordement du fer à la station de soudage. Veillez à la bonne position de la fiche.
3. Branchez la fiche d'alimentation dans une prise de courant avec contact de protection.
4. Allumez la station à l'aide de l'interrupteur.

REMARQUE: Placez toujours le fer à souder sur son support lorsque vous ne l'utilisez pas.

5. Allumer l'appareil à l'aide de l'interrupteur d'alimentation situé à l'arrière, puis appuyer sur n'importe quel bouton.
6. Après la mise en marche, le chauffage atteint immédiatement la dernière température utilisée.
7. Le bouton **POWER** (appuyer 3 secondes) permet d'allumer ou d'éteindre la station.

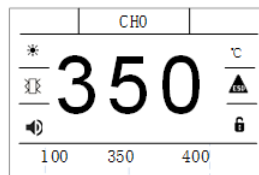
1	2	3
+	power	-

6.5.3. Sélectionner / modifier la température

Appuyez sur le bouton de numérotation directe 1, 2 ou 3 pendant au moins 2 secondes.

Stockage à température fixe

Modifiez la température à l'aide des boutons +/-



1	2	3
+	power	-

Changeur de température:

 ou  appui court:

La température est augmentée/diminuée de 1 °C

 ou  Appui long:

La température augmente/diminue rapidement

REMARQUE: Après 2 secondes sans saisie, la température affichée est automatiquement enregistrée ! Seule la température **actuellement affichée** est modifiée, et non la température fixe. Cela ne peut être modifié que via les paramètres.

6.6. Paramètres

Ouvrir le menu:

Appuyez sur les boutons  et  en même temps.

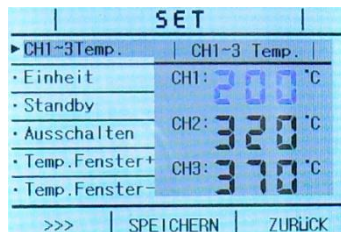
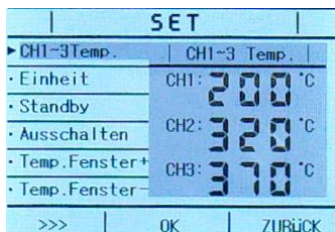
1	2	3
+	power	-

6.6.1 Températures fixes

Les boutons ,  et  sont des emplacements de mémoire de température qui peuvent être sélectionnés directement.

- Ouvrez le menu pour modifier la mémoire de température.
- Sélectionnez le champ **CH1-3 Temp** avec  a ouche  ou +/- :

Sélectionnez **CH1:200** avec **OK**.



Augmenter la température

1	2	3
+	power	-

Réduire la température

3. Avec le bouton **1** >>> vous basculez entre **CH1:200**, **CH2:320** ou **CH3:370**
4. Les boutons +/- peuvent être utilisés pour régler la température marquée (par exemple **CH :200**) comme décrit au point 6.5.3.
5. La température n'est pas enregistrée automatiquement, mais doit **être enregistrée** à l'aide de la touche SAVE.

6.6.2 Unité de température

Il est possible d'afficher la température en °C ou °F.

1. Ouvrez le menu pour changer l'unité d'affichage de la température.
2. Sélectionnez le champ **Unité** à l'aide des boutons +/-.

Appuyez sur **OK** → Le champ >>> passe à **°C/°F**

3. Les boutons +/- peuvent être utilisés pour basculer entre **°C** et **°F**.

Pour enregistrer la valeur, appuyez d'abord sur **OK**, puis sur **SAVE**. Le bouton **BACK** quittera le menu.

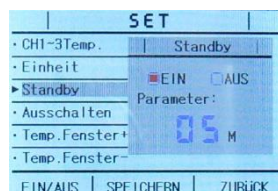
6.6.3. En attente

1. Ouvrez le menu pour modifier le temps de veille.
2. Sélectionnez le champ **Standby** à l'aide des boutons +/-:



Appuyez sur **OK** →

Le champ >>> passe à **ON/OFF**



3. Le bouton **ON/OFF** peut être utilisé pour activer et désactiver la fonction de veille.
4. Les boutons +/- peuvent être utilisés pour régler le temps après lequel la station doit se mettre en veille. Le temps peut être choisi entre 5 secondes et 99 minutes.
5. **SAVE** pour enregistrer les paramètres et **BACK** pour quitter le menu.

NOTE: La température de veille est de 200°C. Si la température actuellement réglée est de 200°C, la température ne change pas en veille.

NOTE: Le système d'aspiration QUICK peut QU6102A2 être mis en veille via un câble de connexion à travers la station de soudage.

Si un système d'aspiration est connecté, seule cette station de soudage peut être contrôlée via le PC. (voir **6.6.11.**)

6.6.4. Hibernation

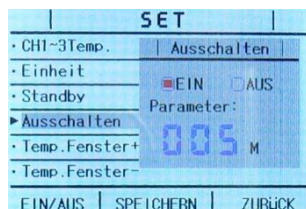
Hibernation mode: La station s'éteint automatiquement. La station peut être rallumée en appuyant longuement sur le bouton **POWER**.

1. Ouvrez le menu pour programmer l'hibernation.
2. Sélectionnez la **case Éteindre** avec les boutons +/- :



appuyez sur **OK** →

Le champ >>> passe à **ON/OFF**



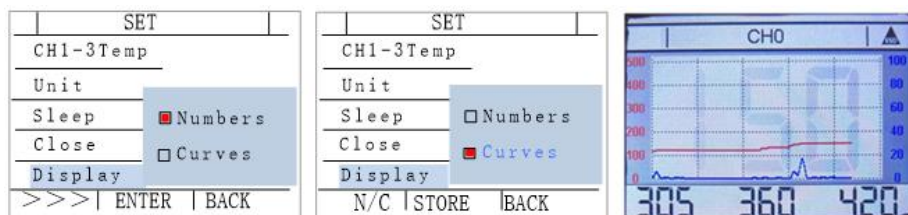
3. Le bouton **ON/OFF** peut être utilisé pour activer ou désactiver la minuterie de mise hors tension.

- Les boutons +/- peuvent être utilisés pour régler l'heure après laquelle la station doit se mettre en veille. Cela peut prendre de 1 à 240 minutes.
- SAVE** pour enregistrer les paramètres et **BACK** pour quitter le menu.

6.6.5. Display

La température peut être affichée à l'écran en deux variantes différentes : **numérique** et **graphique**.

Graphique: La température (rouge) et la puissance de chauffage (bleu) sont affichées sous forme de fonctions graphiques.

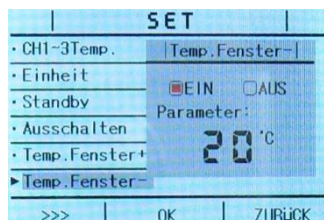


Numérique: la température est affichée sous forme de valeur numérique.

6.6.6. Fenêtre de température

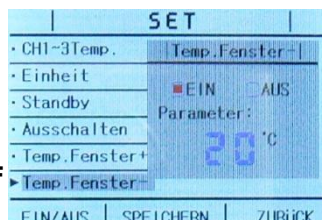
Si l'écart de température entre la cible et la température réelle est supérieur à celui défini ici, un signal sonore retentit.

- Ouvrir le menu
- Sélectionnez le champ **TempFenst-** ou **Temp.Fenst+** à l'aide des boutons +/- :



press **OK** →

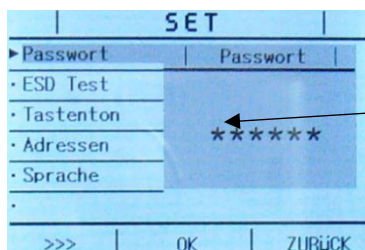
Le champ **>>>** passe à **ON/OFF**



3. Le bouton **ON/OFF** peut être utilisé pour activer et désactiver la fenêtre de température.
4. À l'aide des boutons +/-, sélectionnez l'écart de température cible. Il peut être réglé entre 2 et 99 °C.
5. **SAVE** pour enregistrer les paramètres et **BACK** pour quitter le menu.

6.6.7. Mot de passe

La protection par mot de passe n'est pas active à l'état de livraison. L'écran affiche une serrure ouverte. Le mot de passe est **000000** à l'état de livraison. Ce mot de passe s'affichera dans le menu sous la forme. Dès que ce mot de passe est modifié, les modifications (par exemple la température) ne peuvent être effectuées que si le mot de passe correct a été saisi au préalable. Après avoir changé le mot de passe, les températures fixes (touches 1, 2 et 2) ne peuvent plus être sélectionnées. Après chaque fois que la station est éteinte/allumée, elle est toujours protégée par un mot de passe.

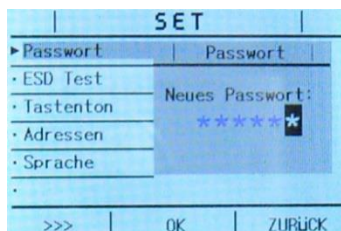


Ouvrez le menu. Sélectionnez le champ **Mot de passe** avec les touches +/- et confirmez avec OK.

La première étoile est marquée!

Lorsque le premier astérisque est marqué, les touches +/- peuvent être utilisées pour sélectionner un chiffre entre 0 et 9. Le bouton **>>>** confirme l'entrée.

Entrez ensuite le nouveau mot de passe et confirmez-le avec OK.



Pour des raisons de sécurité, le nouveau mot de passe doit être saisi à nouveau et confirmé par **OK**.

L'affichage de la station de soudage indique brièvement **OK**. Cliquez sur **RETOUR** pour quitter le menu. Une fois le mot de passe modifié, la station de soudage est protégée par un mot de passe.

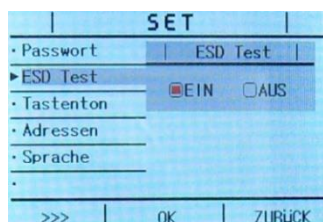
6.6.8. Test ESD

Lorsque le test ESD est actif et que la ligne de terre n'est pas connectée au sol, une icône rouge apparaît à l'écran en mode de fonctionnement.



La station de soudage dispose d'une fonction de test ESD intégrée.

Le test ESD est activé
ROUGE : non sécurisé contre les décharges électrostatiques
BLEU : antistatique



Ouvrez le menu. Sélectionnez le champ ESD Test à l'aide des boutons +/- et confirmez avec **OK**

Le champ **>>>** passe à **ON/OFF**

Le bouton **ON/OFF** peut être utilisé pour activer ou désactiver le **test ESD**. **SAVE** pour enregistrer les paramètres et **BACK** pour quitter le menu.

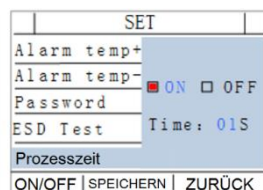
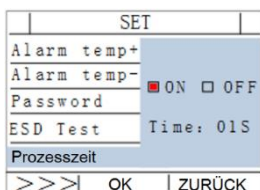
6.6.9. Temps de processus (vibration)

Avec cette fonction, une vibration récurrente de 1s-99min. Peut être allumé.

Exemple: Lorsque 5s est réglé **et** que la température cible est atteinte, le fer à souder vibre brièvement à des intervalles de 5 secondes.

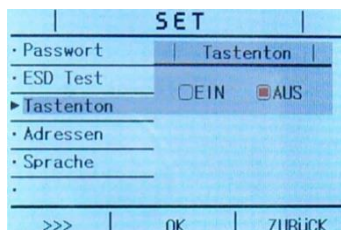
Ouvrez le menu. Sélectionnez le champ **Temps de traitement** avec les touches +/- et confirmez avec **OK**.

Le champ **>>>** passe à **ON/OFF**. Le bouton **ON/OFF** peut être utilisé pour activer ou désactiver la fonction. Les boutons +/- peuvent être utilisés pour changer l'heure, réglable de 1 seconde à 99 minutes. **SAVE** enregistre les paramètres et **BACK** pour quitter le menu.

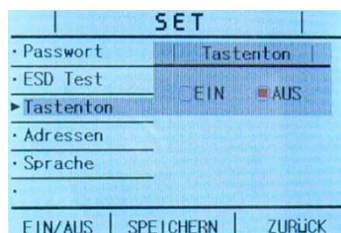


6.6.10. Son ON/OFF

Lorsque la fonction est réglée sur **OFF**, aucune tonalité de bouton et tonalité d'alerte n'est entendue.



1. Ouvrez le menu.
2. Sélectionnez le sous-menu **Sound ON/OFF** avec les boutons +/- et appuyez sur **OK**.



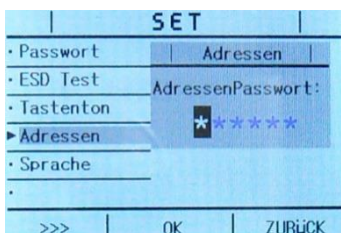
Appuyez sur **SAVE** pour enregistrer les paramètres et sur **BACK** pour quitter le menu.

Le champ **>>>** passe à **ON/OFF**

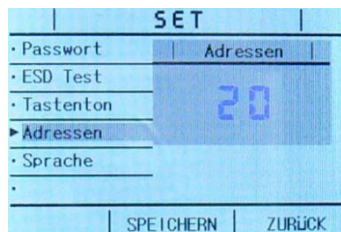
6.6.14. Adresses

Avec le logiciel PC « Solderings Manager », jusqu'à 63 stations de soudage peuvent être configurées et surveillées. Dans le menu Adresses, l'adresse de la station de soudage peut être modifiée.

NOTE: Si cette station de soudage est également connectée à un système d'extraction QUICK QU6102A2, seule cette station de soudage peut être connectée à un PC et contrôlée.



Ouvrez le menu. Sélectionnez le champ Adresses à l'aide des boutons +/- et confirmez avec OK. **AddressPassword** s'affiche et le premier astérisque est mis en surbrillance. Utilisez les boutons +/- pour sélectionner un chiffre entre 0 et 9. Appuyez sur le bouton pour confirmer l'entrée.



Mot de passe pour changer les adresses: 865637

L'adresse peut désormais être modifiée avec +/-, dans la plage de 1 à 64. Appuyez sur **SAVE** pour enregistrer les paramètres et sur **BACK** pour quitter le menu.

NOTE: Vous pouvez obtenir gratuitement le logiciel PC « Solderings Manager » auprès de votre fournisseur ou du fabricant.

6.6.15. Mode

Ce menu sélectionne le moment de chauffer après l'allumage.

Il existe 2 variantes, **Safe** ou **RAPIDE**.

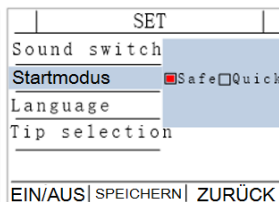
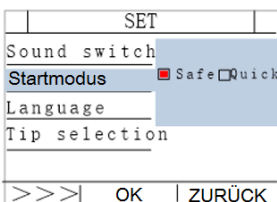
SAFE: Après avoir allumé la station, les éléments suivants s'afficheront:

Après avoir appuyé sur n'importe quelle touche, le fer à souder chauffe.

RAPIDE: Le fer à souder chauffe immédiatement après la mise en marche de la station.

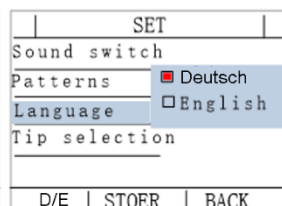
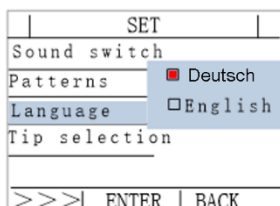
Changer de mode:

1. Ouvrez le menu.
2. Sélectionnez le champ **Mode de démarrage** avec les touches +/- et confirmez avec **OK**.
3. **SAVE** pour enregistrer les paramètres et **BACK** pour quitter le menu.



6.6.16. Langue

L'allemand ou l'anglais peuvent être sélectionnés comme langue du menu.



Ouvrez le menu. Sélectionnez le champ Langue à l'aide des boutons +/- et appuyez sur **OK**.

Le champ  passe à c/E

La langue peut être modifiée à l'aide des boutons +/- . Appuyez sur SAVE pour enregistrer les paramètres et sur BACK pour quitter le menu.

6.6.17. Panne à souder

6.6.17.1. Variantes

Il existe 2 variantes différentes de pannes à souder, TSS10B et TSS10C. Si la variante haut de gamme TSS10C est utilisée, le TSS10L sera marqué en rouge dans ce menu.

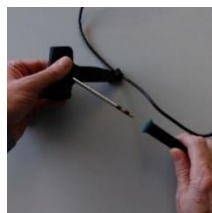
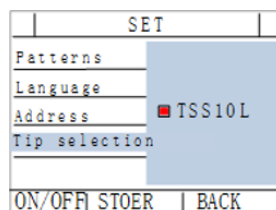
6.6.17.2. Changement de la panne

La panne n'est que branchée et peut être retirée du manche du fer à souder avec peu d'effort. Pour changer la panne lorsqu'elle est chaude, utilisez un tampon en silicone résistant à la chaleur.

REMARQUE: N'utilisez que les pointes de soudage permanentes d'origine QUICK de la série TSS10, qui sont recouvertes d'un revêtement métallique multicouche. Une pression mécanique ou un nettoyage agressif peut endommager ce revêtement et réduire la durée de vie de la pointe.

Les pointes de soudage d'origine contiennent également une puce qui enregistre la valeur d'étalonnage de la pointe de soudage.

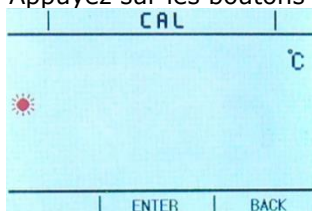
Les pointes de soudage originales de la série TSS10 sont disponibles sur Lot-Shop.de.



6.7. Étalonnage

NOTE: La température de la panne doit être mesurée régulièrement et comparée à la température réelle affichée. En cas d'écarts excessifs ou une fois par an, le poste de soudure doit être étalonné. Nous recommandons d'utiliser l'appareil de mesure QUICK QU191AD.

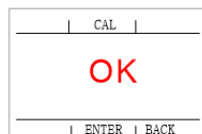
1. Réglez la température à 300°C.
2. Lorsque la température s'est stabilisée, mesurez la température de la panne à souder.
3. Appuyez sur les boutons 1 et 3 et maintenez-les enfoncés → l'écran clignote



La valeur
affichée
clignote



4. Utilisez les boutons +/- pour modifier la valeur affichée. Appuyez sur ENTER pour enregistrer la valeur et lorsque OK s'affiche, l'étalonnage est terminé.



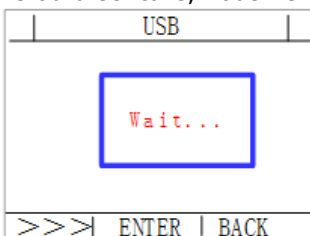
6.8. USB

Lorsqu'une clé USB est insérée, le menu USB s'affiche.

En écrivant ou en lisant, **Wait...** Affiché.

Si la lecture ou l'écriture a réussi, **OK** s'affiche.

S'il y a une erreur de lecture ou d'écriture, vous verrez **ERROR**.



6.9. Messages d'erreur

Display	Solution
Heater abnormality	Éteignez la station de soudage, changez la panne à souder.
No Handle	Éteignez la station de soudage et branchez le bon fer à souder
Handle communication abnormality	Vérifiez la connexion sécurisée du fer à souder à la station ou remplacez le fer à souder.
Handle error	Éteignez la station de soudage et branchez le fer à souder droit.
Sensor abnormality	Insérez correctement la panne à souder.
Soldering abnormality Check tip position	Insérez ou remplacez correctement la panne à souder.

Nous vous souhaitons beaucoup de joie et de succès dans l'utilisation de votre station de soudage et d'air chaud QUICK et sommes heureux de recevoir vos suggestions d'améliorations.

Vous pouvez également nous contacter si vous avez des problèmes ou des questions concernant votre candidature.

Votre équipe chez Bräunlich GmbH

Declaración de conformidad de la UE según la Directiva de Baja Tensión 2014/35/CE (Nº 01-20)

El fabricante/distribuidor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

declara por la presente que el siguiente producto

Designación del producto: QUICK STATION DE SOUDAGE
Nombre comercial: QUICK TS10
Nombre del modelo: QUTS10

cumple las disposiciones de la Directiva de Baja Tensión 2014/35/CE, incluidos los cambios aplicables en el momento de la declaración.

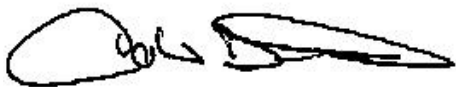
Se han aplicado las siguientes normas armonizadas:

"DIRECTIVA DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros relativas a la compatibilidad electromagnética".

Se aplicaron las siguientes normas (o partes/cláusulas de las mismas) y especificaciones nacionales o internacionales:

EN 60335-1:2012/A14:2019/A15:2021
EN 60335-2-45:2002+A1:2008

Lugar: Lutherstadt Wittenberg
Fecha: 15.09.2025

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Tobias Bräunlich', written over a horizontal line.

(Société)
Sr. Tobias Bräunlich, Director General

 **GEBRUIKSAANWIJZING**
 **ISTRUZIONI PER L'USO**

 **INSTRUCCIONES DE USO**
 **MODE D'EMPLOI**

**Bräunlich GmbH**

Am Heideberg 26
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

 +49 (0) 3491/6181-0
 info@quick-tools.de
 www.quick-tools.de

Version: 2025-09-15