



QU100-4C

QU100-6C

Lötbad Solderpot



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de

Inhaltsverzeichnis

1.	Deutsch	1
1.1.	Sicherheitshinweise	1
1.2.	Eigenschaften	1
1.3.	Technischen Daten	2
1.4.	Inbetriebnahme/Bedienung	3
1.5.	Temperatur kalibrieren	3
1.6.	Pflege und Wartung	4
2.	English	1
2.1.	Safety Instruction	1
2.2.	Summery	1
2.3.	Characteristic	2
2.4.	Specification	2
2.5.	Operation Instruction	2
2.6.	Calibrate Temperature	3
2.7.	Maintenance	4

1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINES QUICK LÖTBADES.
Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht zugänglichen Ort auf.

1.1. Sicherheitshinweise

Das Gerät ist am Aufstellungsort brandtechnisch zu beurteilen. Notwendige Maßnahmen, entsprechend den am Aufstellungsort gültigen Vorschriften, sind zu beachten!

Beim Verzinnungsprozess entstehen gesundheitsschädigende Dämpfe. Wir weisen darauf hin, dass die jeweils aktuellen, einschlägigen Gesetze beachtet werden müssen!

ACHTUNG! Bei allen Arbeiten geeignete Schutzkleidung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille, etc.) tragen.

1.2. Eigenschaften

- 1) Elektrisch beheizter Schmelztiegel für Zinn-Blei-Lote und ähnliche Legierungen
- 2) Konstante Temperatur durch sensorgesteuerte Temperaturregelung, auch bei Netzspannungs-Schwankungen.
- 3) Tiegelbeschichtung aus spezieller, langlebiger Titanlegierung
- 4) Schnelles Aufheizen, temperaturstabil
- 5) Einfache Bedienung



1.3. Technische Daten

	QU100-4C	QU100-6CA
Leistung	200W	400W
Netzspannung	230V~	230V~
Temperaturbereich	150°C - 500°C	150°C - 450°C
Temperaturstabilität	+/- 5°C	+/- 5°C
Abmessungen(BxHxT)	91x75x150mm	115x75x190mm
Gewicht	0,86kg	1,34kg

Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

1.4. Inbetriebnahme/Bedienung

ACHTUNG:

Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Betriebsspannung mit der angegebenen Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt!

- 1) Lötbad auf eine ebene, gerade und hitzebeständige Unterlage stellen.
- 2) Lötbad mit Lot füllen bis 5mm unterhalb der inneren Kannte.
- 3) Netzkabel in eine Schutzkontaktsteckdose stecken.
- 4) Am Netzschalter einschalten. Das Gerät beginnt mit dem Aufheizen und die rote LED leuchtet.
- 5) Gewünschte SOLL-Temperatur einstellen.
- 6) 300°C werden nach ca. 10 Minuten erreicht.
- 7) Wenn die rote LED blinkt und das Lot geschmolzen ist, ist das Lötbad betriebsbereit.
- 8) Oxide können mit dem beiliegenden Spachtel abgezogen werden.
- 9) Während längerer Pausen und nach Abschluss der Arbeit, Ausschalten und Netzstecker ziehen.

1.5. Temperatur kalibrieren

HINWEIS: Nach längerem Betrieb oder Austausch des Heizelementes sollte die Temperatur am Gerät neu kalibriert werden.

- 1) Temperaturregler auf 300°C einstellen.
- 2) Wenn sich die Temperatur stabilisiert hat, (rote LED blinkt), messen Sie mit einem geeigneten Messgerät die Temperatur des flüssigen Lotes im Tiegel.
- 3) Bei einer Temperaturabweichung zwischen dem Regler und gemessener Temperatur muss die Temperatur kalibriert werden.

- 4) Drehen Sie dazu mit einem Schraubendreher geringfügig an der Kalibrierschraube. Führen Sie diesen Vorgang so lange durch bis das Messgerät 300°C anzeigt. Beachten Sie dabei bitte die Trägheit der gespeicherten Wärme im Tiegel.
- 5) Im Uhrzeigersinn wird der Wert erhöht, gegen den Uhrzeigersinn wird der Wert verringert.

1.6. Pflege und Wartung

Fehlerbild	Lösung
Lot wird nicht erhitzt bzw. schmilzt nicht, rote LED leuchtet.	Heizelement überprüfen und ggf. ersetzen
Netzkabel ist angeschlossen, Netzschalter ist eingeschaltet, Lot wird nicht erhitzt, rote LED leuchtet nicht.	Temperatur-Sensor fehlerhaft, ggf. austauschen

Der Schmelztiegel muss in regelmäßigen Abständen gereinigt werden. Bei Einsatz von bleihaltigem Lot, einer Arbeitstemperatur von 250°C und einer Nutzung von 5 Tagen in der Woche, 8 Stunden pro Tag, wird empfohlen den Schmelztiegel 1x jährlich zu reinigen. Bei Einsatz von bleifreiem Lot liegt die Empfehlung bei 1x in 6 Monaten.

HINWEIS: Das Heizelement und der Sensor dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgetauscht werden. Nach ca. 50 Betriebsstunden müssen alle Schrauben sowie die Anschlussklemmen im Inneren des Gerätes angezogen werden. Dazu muss das Bodenblech entfernt werden, nachdem das Gerät sicher von der Stromversorgung getrennt wurde. Dieser Vorgang sollte etwa 4 Mal in gleichen zeitlichen Abständen wiederholt werden.

EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Lotbad
Handelsbezeichnung: QUICK 100-4C / 1006C
Modellbezeichnung: 100-4C / 100-6C

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

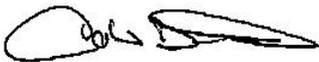
Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus) und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 55014-2:2015

Ort: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 20.4.2020



(Unterschrift)
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihres QUICK Lötbad und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

2. English

Thank you for purchasing a QUICK soldering pot. Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

2.1. Safety Instruction

The unit must be evaluated for fire safety at the installation site. Necessary measures in accordance with the regulations applicable at the installation site must be observed!

The tinning process produces vapours which are harmful to health. We would like to point out that the current, relevant laws must be observed!

CAUTION For all work, wear suitable protective clothing (protective gloves, safety goggles, etc.).

2.2. Summary

It is a lead free design with closed-loop sensor controlling temperature. The pot is made of special alloy metal and the heater element encompasses around the pot. So the power efficiency is high and the heating is rapid and the temperature is stable and not fluctuating with the voltage. With good heat conduct and heat insulation, it avoids the blight to the machine, PCBs and other elements.

2.3. Characteristic

Closed-loop sensor controls the temperature and zero triggering without interfering with the voltage.

- With the special metal (anti-erosion and heat-resistant) and the life putting into service for lead free is long.
- Heating speed is rapid and the temperature is stable and accuracy.
- Smart design and it is easy to use.

2.4. Specification

	QU100-4C	QU100-6CA
Power	200W	400W
Size of the solder pot	Ø 36, height 40mm	Ø 54 height 38 mm
Supply Voltage	230V~	230V~
Temperature range	150°C – 450°C	150°C – 500°C
Temperature stability	+/- 5°C	+/- 5°C
Dimension	91x75x150mm	115x75x190mm
Wight	0,86kg	1,34kg

2.5. Operation Instruction

⚠ Warning: the using voltage must be identical with the rate voltage of the nameplate.

- 1) Put the solder pot on the flat workbench which is heat-resistant or put a metal plate under the solder pot.
- 2) Put condign soldering tin to the pot and the maximal position of the soldering tin must be under the pot's top 5mm.
- 3) Connect with the three wire-grounding socket.
- 4) Turn on the power knob and then the unit comes to heat. At the time, the red LED is on.
- 5) Adjust the temperature-adjusting knob to the needed temperature scale.
It needs spend some time to melt the soldering tin, such as ten minutes from 25°C to 300°C. It can put into service when the soldering tin has melted and the LED is twinkle or darkle. If there are some oxides floating on the surface, it must clear off the oxides and keep the soldering tin clean.
- 7) It must turn off the power switch to cool the unit after finishing work.

2.6. Calibrate Temperature

It should be recalibrated after replacing the pot or the heating element.

- 1) Set the temperature of the unit to 300°C.
- 2) When the temperature of the unit stabilizes, dip the outer temperature sensor of the thermometer into the pot and view the value when the temperature of the thermometer stabilizing.
- 3) If the value of the thermometer's temperature is not 300°C, calibrating the temperature. Use a straight - edge (-) screwdriver or small plus (+) screwdriver to adjust the screw (marked CAL) until the thermometer indicates a temperature of 300°C. Turn the screw clockwise to reduce the temperature and counter clockwise to increase the temperature.

- 4) If the temperature still has some departures, you can repeat calibration in according with the above steps.
- * Suggest measuring the temperature with the 191/192 thermometer.

2.7. Maintenance

A. Judge the heater or the sensor has been in malfunction as the following:

If the setting temperature of the solder pot is high but the soldering tin's temperature in the pot still is about room temperature after heating a period of time. Besides, the red LED is on all the time. At the moment, it can judge the heater element is in malfunction.

Turn on the power switch, the red LED is not on and the solder pot is not heating. If the power supply and the fuse are both in gear, at the moment, it can judge the sensor is in malfunction.

B. Because the pot may be eroded after using a period of time, it must check the pot periodically.

Suggest: * If using lead soldering tin, it should check at least one time each year (as the setting temperature is 250°C and the work time is five days each week and eight hours every day).

* If using lead-free soldering tin, it should check at least one time each half-year (as the setting temperature is 250°C and the work time is five days each week and eight hours every day).

NOTE: When the heater or the sensor has been in malfunction, it must be maintained by the special person or contract with our company or agent.

**EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive
2014/35/EC
(Nr. 01-20)**

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK TIN POT
Trade name: Trade QUICK 100-4C / QUICK 100-6C
Model name: 100-4C / 100-6C

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility".

The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 55014-2:2015

Place: Lutherstadt Wittenberg
Date: 20.4.2020



(Signature)
Mr. Tobias Bräunlich, CEO



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de